

Hakki Pilke 30

Expert

VEDMASKIN

- MONTERINGSANVISNINGER
- BRUKSANVISNINGER
- SIKKERHETSANVISNINGER
- SERVICEANVISNINGER
- RESERVEDELSLISTE
- GARANTIVILKÅR
- CE-SAMSVARERLÆRING

Maskinen skal absolutt ikke brukes av en person som ikke kjenner disse anvisningene.

MAASELÄN KONE OY

www.maaselankone.fi

% +358 8 7727 300

 INNEHOLDSFORTEGNELSE

Generelle sikkerhetsregler.....	4
Varselsmerking	5
Klargjøring for oppstarting av en ny maskin	7
Oppstarting av maskin med innmatingstransportør	9
Omstilling av innmatingstransportøren til driftsstilling.....	10
Transportbandets innstilling.....	11
Omstilling av innmatingstransportøren til transportstilling	11
Innstilling av innmatingstransportørens vannrette stilling.....	11
Innmatingstransportørens funksjon.....	12
Utmatingstransportøren.....	13
Omstilling av transportøren til driftsstilling.....	13
Omstilling av transportøren til transportstilling.....	14
Kobling av maskinen til traktor	14
Prøvekjøring av maskinen og dens funksjoner	15
Justere oljestrømmen til kjedet	15
Smørjning av sågkedjan	15
Returnere kløyvebevegelsen	16
Stopp kløyvebevegelsen.....	16
Sett ovenfra	17
Kløyvesystemets funksjon	17
Skifting av ødelagt kuleledd	21
Innstilling og løsning av kløyvekniven.....	21
Generelt om vedproduksjon	22
Vedproduksjon.....	23
Frigjøring av ved som sitter fast på kløyvekniven.....	24
Kløyvedekselets funksjon og låsing.....	25
Kløyving av kubbe som er kløyvet fra før	25
Kapping av den siste kubben	26
Flytting av den siste kubben til kløyva	26
Vedproduksjon med maskin uten utløpstransportør	27
Bruk av utløpstransportør.....	28
Avslutning av arbeidet	29
Transport av maskinen	29

Lagring av maskinen.....	29
Filing av kjedet.....	30
Kjedets stramming	32
Bytte av kjede og sverd.....	32
Festing av sverdet.....	32
Service på sverdet	33
Justering av kilereimer og transportband	33
Justering av kilreimer og transportband.....	34
Reimenes stramming.....	34
Justering av utløpstransportørens og innmatingstransportørens transportband	34
Smøring av maskinen.....	35
Tekniske data:	37
FEILSØKING ?	39
GARANTIVILKÅR FOR PRODUKTER AV MAASELÄN KONE OY: . Virhe. Kirjanmerkkiä ei ole määritetty.	

Generelle sikkerhetsregler

Maskinen skal brukes og kobles til kraftuttaket, f.eks. traktor, så forsiktig at arbeidet ikke skader brukeren eller andre personer som er i nærheten av maskinen.

Trøtte, berusede eller dopede personer som ikke kan kontrollere sine bevegelser slik at ingen skader oppstår, får ikke bruke maskinen.

Bare en person av gangen skal koble maskinen til kraftuttaket. Risikozonen rundt maskinen er 10 m, innenfor dette området skal bare maskinens bruker være, når maskinen kobles til og er i bruk.

Hvis andre personer enn maskinens bruker befinner seg i risikozonen skal brukeren forklare hvilke risikoer bruk av maskinen medfører.

Før maskinen tas i bruk skal arbeidsunderlaget og omgivelsene klargjøres slik at de er sikre.

Hakki Pilke vedmaskinen er produsert for å lage fyringsved av kvistet tømmer eller annet kvistet og behandlet treverk, slik som stokker. Det er forbudt å lage ved av allerede behandlet treverk, f.eks. byggavfall, og maskinens fabrikant dekker ikke skader som skjer med maskinen eller brukeren når slikt materiale bearbeides.

Maskinens maksimale kapasitet for stokkenes diameter er 30 cm, og vedens maksimale lengde på 60 cm, skal ikke overskrides.

Det er forbudt å bruke maskinen hvis brukeren

- Ikke kjenner til disse anvisningene
- Ikke kjenner til risikofaktorene i samband med maskinens bruk
- Ikke vet hva som bør gjøres hvis en risikosituasjon oppstår under arbeid

Hvis det oppstår et problem med maskinens funksjon eller den har en del som brukeren ikke kan reparere eller bytte, skal brukeren kontakte maskinens forhandler, fabrikant eller importør.

Maskinens bruker skal alltid kontrollere alle maskinens komponenter før maskinen kobles til traktor eller tas i bruk. Det er absolutt forbudt å bruke maskinen hvis man oppdager slitasje eller sprekker i hovedkonstruksjon eller komponenter. Skadde deler må repareres eller erstattes med nye.

Varselsmerking

 <p>VAARA-ALUE</p>	 <p>VARO TERÄKETJUA</p>	 <p>VAIN YKSI HENKILO TYÖALUEELLA</p>
<p>FARESONE</p>	<p>VÆR OPPMERKSOM PÅ SAGKJEDEN</p>	<p>BARE ÉN PERSON ER TILLATT PÅ ARBEIDSMRÅDET</p>
 <p>SAMMUTA KONE ENNEN HUOLTOA</p>	 <p>VARO KONEEN LIIKKUVIA OSIA</p>	 <p>NIVELAKSELIIN KIETOUTUMISVAARA</p>
<p>STANS MASKINEN FØR SERVICE</p>	<p>VÆR OPPMERKSOM PÅ MASKINENS BEVEGELIGE DELER</p>	<p>DET ER FARE FOR Å SETTE SEG FAST I KRAFTOVERFØRINGSAKSELEN</p>
 <p>PURISTUMISVAARA</p>	 <p>ÄLÄ MENE KULJETTIMEN ALLE KULJETTIMEN MAX. KALLISTUSKULMA</p>	 <p>VARO HALKAISEVAA TERÄÄ</p>
<p>RISIKO FOR KLEMMESKADER</p>	<p>GÅ IKKE UNDER TRANSPORTØREN</p> <p>TRANSPORTØRENS MAKS. HELLINGSVINKEL HELLINGSVINKEL</p>	<p>VÆR OPPMERKSOM PÅ KLØYVEEGGEN</p>

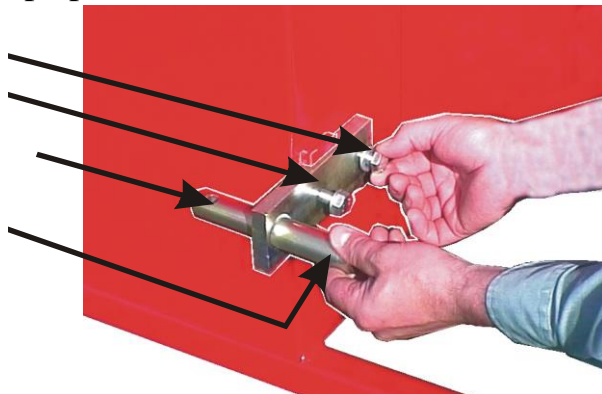
 <p>LUE OHJEKIRJA ENNEN KÄYTTÖÄ</p>	 <p>KÄYTÄ SUOJAVARUSTEITA</p>	 <p>KÄYTÄ SUOJAVARUSTEITA</p>
<p>LES BRUKSANVISNINGEN FØR BRUK</p>	<p>BRUK VERNEUTSTYR</p>	<p>BRUK VERNEUTSTYR</p>
 <p>TARTU PUUTA AINA KYLJISTÄ</p>	<p>MAX 480 RPM</p> <p>MAKS. TURTALL</p>	 <p>Måleskala</p>
<p>TA ALLTID PÅ VEDEN PÅ SIDENE</p>	<p>MAKS. TURTALL</p>	<p>Måleskala</p>
 <p>HYDRAULIÖLJY</p>	 <p>PYÖRIMISSUUNTA VASEMMALLE</p>	 <p>TERÄKETJUÖLJY</p>
<p>HYDRAULIKKOLJE</p>	<p>ROTASJONSRETNING TIL VENSTRE</p>	<p>SAGKJEDEOLJE</p>
 <p>NOSTOKOHTA TRUKILLE</p>	 <p>NOSTOKOHTA KOUKULLE</p>	 <p>HÄTÄPYSÄYTYS</p>
<p>LØFTEPUNKT FOR TRUCK</p>	<p>LØFTEPUNKT FOR KROK</p>	<p>NØDSTANS</p>

Klargjøring for oppstarting av en ny maskin

Kast maskinens emballasje på en miljøvennlig måte!

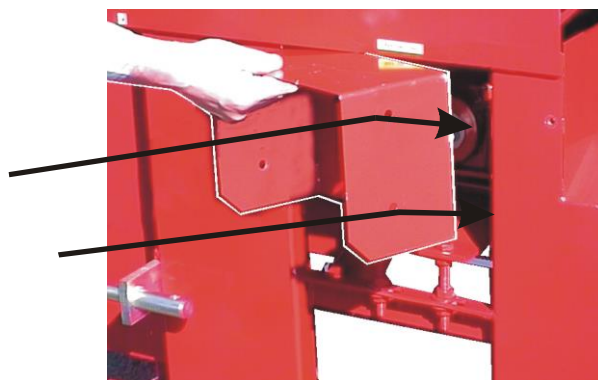
Montere de løse delene som følger med maskinen, på plass:

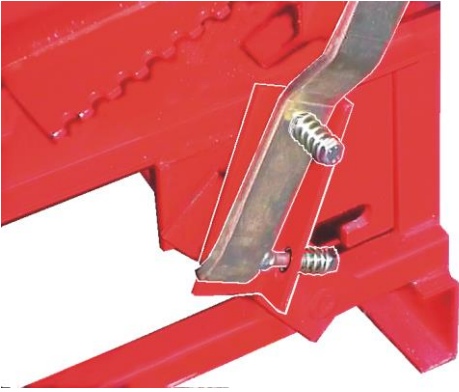
Fest festeøret som har tapper for traktorens trekkstenger, med to bolter til maskinens ramme. Trekk til boltene med en fastnøkkel. Obs! Festeøret har tapper til både trekkstenger med små og store hull. Montere de tappene ytterst som brukes når maskinen skal kobles til traktoren.



Fest spondekselet som styres fra sagkjedet på plass på maskinens ramme med to bolter. Trekk til boltene med fastnøkkel.

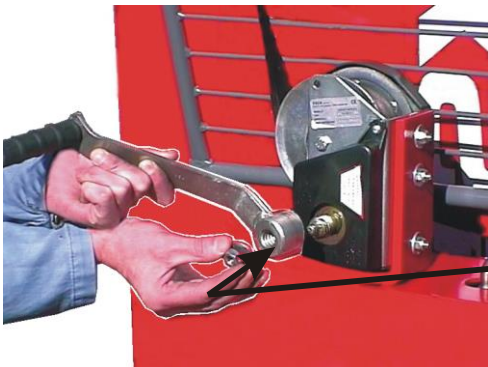
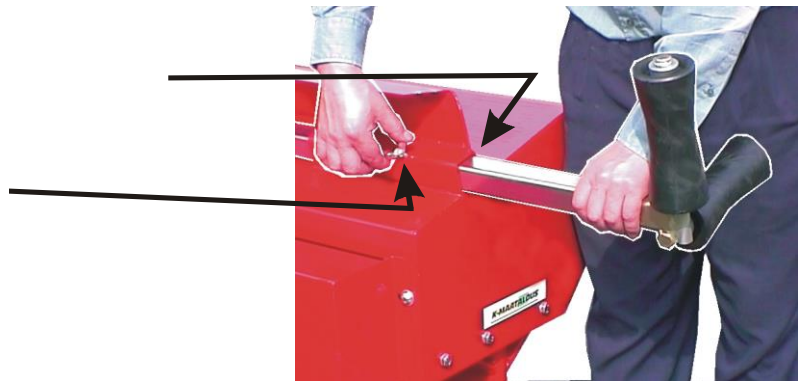
Fest kraftoverføringsakselens deksel med fire bolter på maskinens ramme, i den fremre delen av vinkelgiret. Trekk til boltene med fastnøkkel.





Fest kløyveknivens høydeinnstilling på plass som på bildet. Monter fjæren som holder spaken i sporet på spakens ytterside under boltens hode. Monter fjæren som sørger for bevegelse av kniven, under mutteren. Bolten og mutteren har riktig stramming når fjærene blir stramme.

Monter kappebordets forlengelse i firkantrøret i kappebordets hjørne. Lås forlengelsen i ønsket lengde med låsemutteren for forlengelsen.

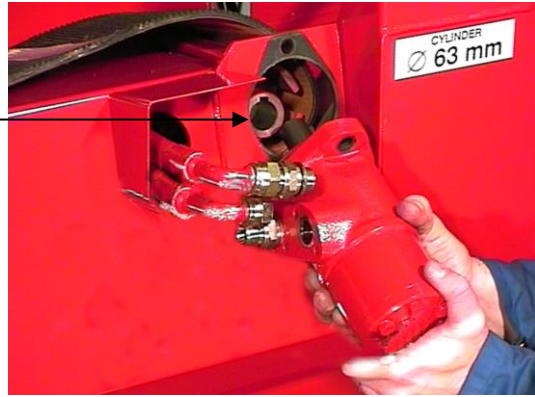


Vri manøverhåndtaket til transportørens vinsj på plass, og lås det med mutteren.
Merk! Ikke trekk til mutteren, men la det være et mellomrom på ca 3 mm mellom veiven og mutteren!

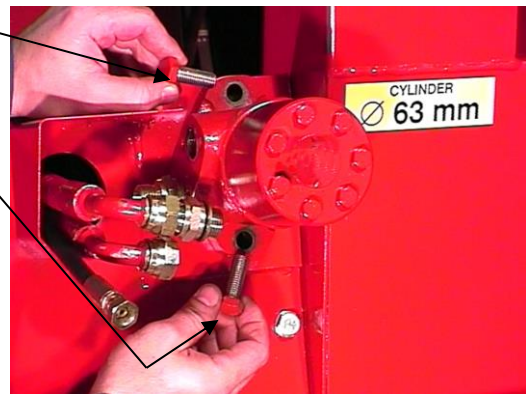
Oppstarting av maskin med innmatingstransportør

Før en maskin med innmatingstransportør tas i bruk bør man kontrollere at alle oppgaver som beskrives i punktet. Klargjøring for oppstarting av en ny maskin er utført.

1. Montere innmatingstransportørens hydraulikkmotor som leveres med maskinen, på akselen i transportørens fremre valse.



2. Fest motoren på maskinens ramme med de to boltene og mutterne som følger med maskinen. Sett inn boltene i festeørens hull og i hullene i maskinen ramme og skru motoren fast med mutterne.

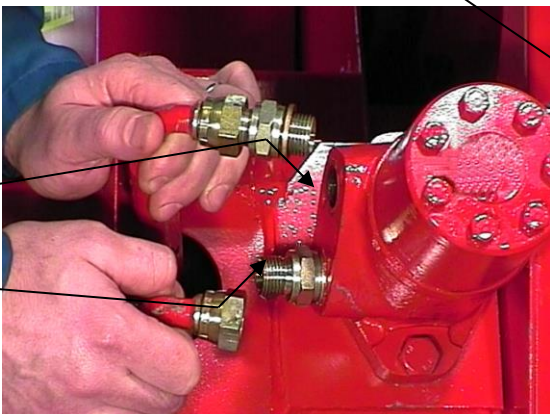


3. Montere hydraulikkslangene på plass:

Monter slangen uten dobbeltnippel i dobbeltnippelen på motoren.

Demonter dobbeltnippelen fra slangen og monter den på motoren. Monter slangen i nippelen som du festet på motoren. Trekk til niplene på motoren og slangene.

Forsikre deg om at koblingene er tette!!!



Omstilling av innmatingstransportøren til driftsstilling

1. Fjern låsespakens splint.



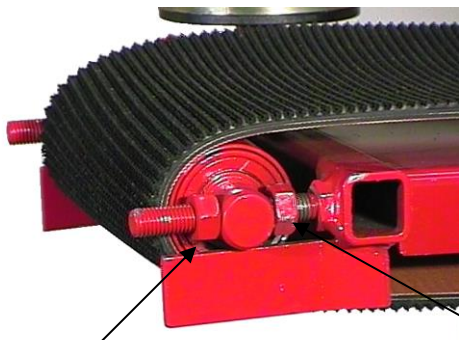
2. Fjern støttens låsespak.



3. Legg transportøren ned i vannrett stilling og plassere transportørens støtte i hakkene på rammens nedre del.



Transportbandets innstilling



Skru løs innstillingens låsemutter og juster bandets stramming på begge sider. Bandet er passe stramt når det mater ut veden uten at bandets drivhjul slurer. Ikke stram bandet for mye siden dette belaster bandet og forkorter levetiden.



Hvis transportbandet går mot den ene siden, må bandet strammes på den siden bandet går mot.

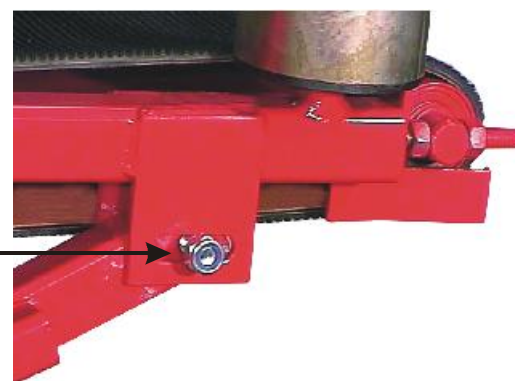
Omstilling av innmatingstransportøren til transportstilling

Transportøren vendes til transportstilling ved å utføre anvisningene for vending til driftstilling omvendt. Når transportøren er i transportstilling må den låses på plass med låsespaken og låsespaken må sikres med splinten. Se punkt ”1 Fjern låsespakens splint”.

Innstilling av innmatingstransportørens vannrette stilling



Innmatingstransportørens vannrette stilling justeres ved støttens øvre ledd.



Innmatingstransportørens funksjon



Når kappespaken er i utgangsstillingen er transportørbandet på plass.

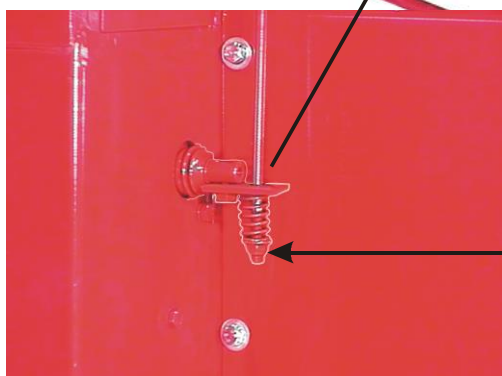
Når den fjærende kappespaken trykkes oppover flytter bandet veden framover til vedlengdeanslaget.

Bandet stopper når spaken tas tilbake til utgangsstillingen.



FORSIKTIG!

Før fram veden til kapping med innmatingstransportøren så forsiktig at: - veden holdes på innmatingstransportøren - din arm eller andre kroppsdeler ikke fester seg til veden eller mellom veden og deler på maskinens ramme.



Innmatingstransportørens følsomhet kan stilles inn med ventilspakene som styrer transportøren.

Utmatingstransportøren

Omstilling av transportøren til driftsstilling



1. Trekk ut reimen fra vinsjen.



2. Trykk transportøren mot maskinen og frigjør transportørens lås ved å løfte opp låsespaken.



3. Dra transportøren til reimen strammes.



4. Senk ned transportøren med vinsjen.



5. Strekk ut transportøren til dens fulle lengde.



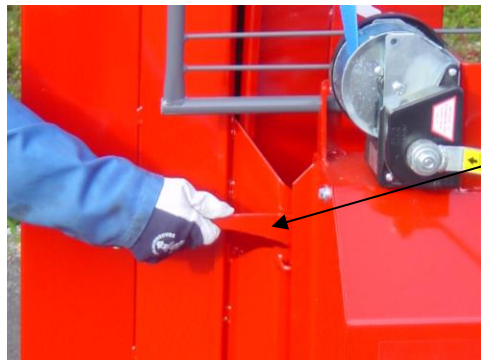
6. Still inn transportøren i ønsket stilling med vinsjen og lås forlengningen med låsen i bunnen av transportøren.



7. Vend bandets sperrespak mot transportørens side.

Omstilling av transportøren til transportstilling

Transportøren vendes til transportstilling ved å gjøre punktene i 'Omstilling av transportøren til driftstilling' i motsatt rekkefølge.



Kontrollere alltid at transportøren er sikkert låst i transportstilling!

Kobling av maskinen til traktor

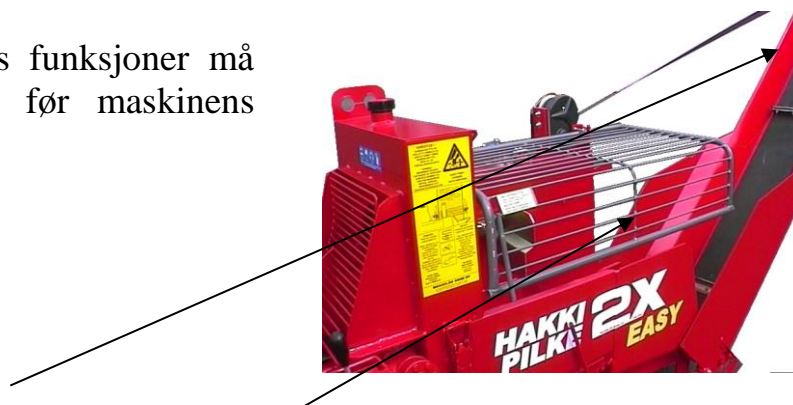
Koblingen skal utføres alene. Det skal heller ikke finnes personer i traktorens førerhus eller dyr som kan komme borti maskinens styreutstyr mens du kobler maskinen til traktoren. Før du kobler maskinen til traktoren skal du kontrollere alle apparatene og deler som brukes til koblingen. Skadede deler må repareres eller byttes med nye. Det er absolutt forbudt å koble maskinen til skadede apparater eller deler. Koblingen skal alltid utføres forsiktig og den alt skal gjøres ferdig på en gang. Koblingens tapper skal låses på plass med passende splinter. Når koblingen er klar skal alle koblingene moment kontrolleres for å forsikre at koblingen har lyktes. Ved kobling av kardangakselen skal man ta hensyn til alle faktorer som kardangakselens fabrikant har gitt som anvisninger for en sikker kobling av kardangakselen.

Det er forbudt å koble en ubeskyttet aksel til maskinen!

Maskinens effektbehov er maks 7,5 kW (Model Easy 10kW), dimensjonere kardangakselen etter dette.

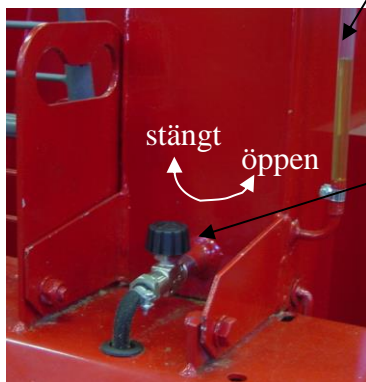
Prøvekjøring av maskinen og dens funksjoner

Maskinen og dens funksjoner må alltid prøvekjøres før maskinens settes i drift.



1. Vend transportøren til driftsstilling og slipp ned kløyvas deksel.
2. Start traktoren og still turtallet på tomgang.
3. Start traktorens kraftuttak ved å løfte koblingen sakte og jevnt.
4. Reglera oljematningen till kedjan lämplig.

Oljenivået i oljetanken syns i den gjennomsiktige plastslangen.



Justere oljestrømmen til kjedet

1. Vrid flödesregleringsventilen till ett läge där oljeflödet till sågkedjan är tillräcklig. På sommaren ca $\frac{3}{4}$ varv, På vintern ca 1 varv, från stängt-läge.
2. Kontrollera oljeflödet till sågkedjan då vädret varierar. Då vädret är varmt, är oljan mindre viskös och strömmar lättare till sågkedjan. Då bör kranen regleras till det mindre! Vid kallt väder bör man göra tvärtom.

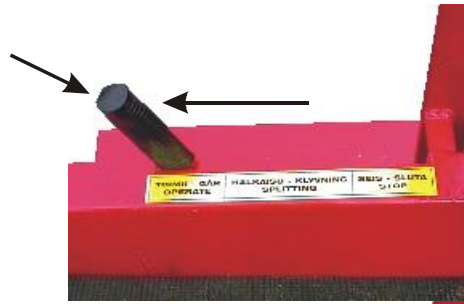
Smörjning av sågkedjan

OBS! Då maskinen startas eller stannas öppnas och stängs av sågkedjans smörjsystem automatiskt. Med flödesregleringsventilen reglerar man endast oljemängden.

Hold øye med oljestrømmen til sagbjelken og kjedet ved ustabile værforhold. Når det er varmt, er oljen mindre viskøs og flyter lettere til kjedet. Ventilen bør justeras i retning av den nedre strømmen ! I kaldt vær gjør du det motsatte !

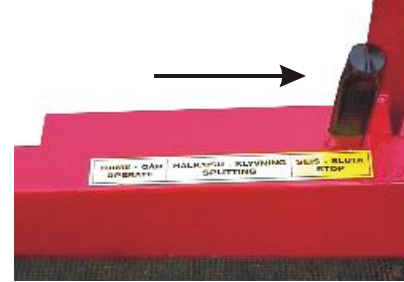
5. Skyv maskinens kløyvespak til GÅR-stilling.

6. Trykk ned kappesverdet og løft det igjen, det hydrauliske kløyvesystemet utfører selve kløyvebevegelsen.



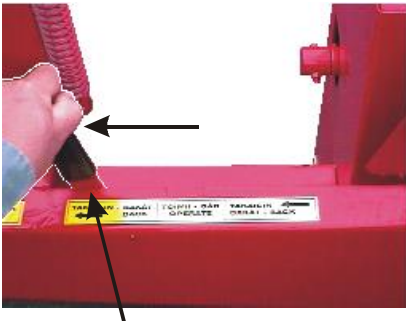
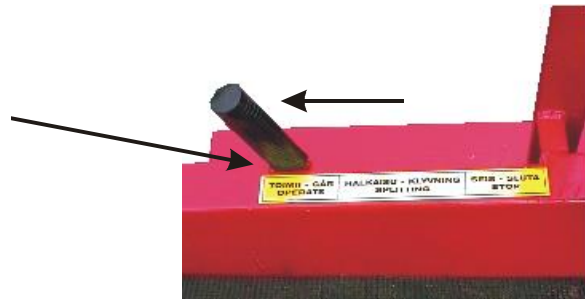
Stopp kløyvebevegelsen

7. Kløyvebevegelsen stoppes ved å sette kløyvespaken i STOPP-stillingen.



Returnere kløyvebevegelsen

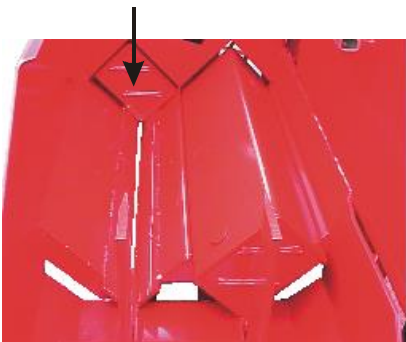
8. Når kløyvespaken er i STOPP-stillingen, føres spaken til GÅR-stilling.



9. Når TILBAKE-spaken skyves til venstre går kløyvebjelken på brukerens side til startposisjon.



10. Når TILBAKE -spaken skyves til høyre går kløyvebjelken på traktorens side til startposisjon.

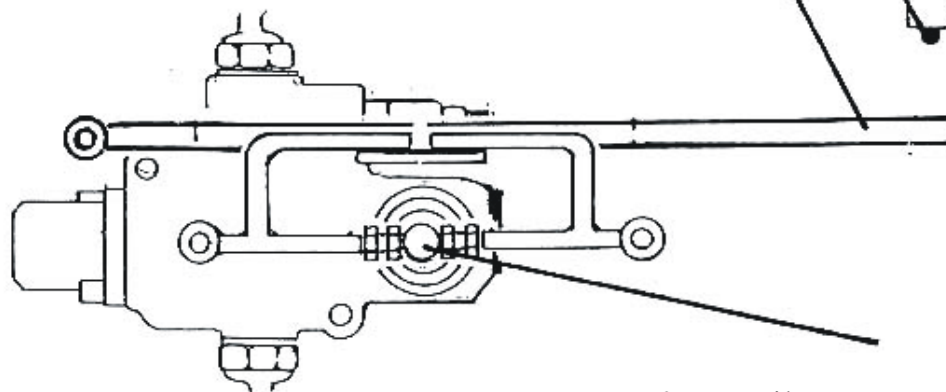


Kløyvesystemets funksjon

Startstilling,
når kappespaken
10143 er i den øvre
stillingen

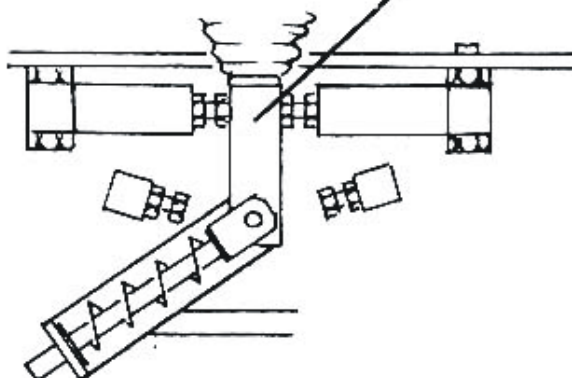
1. Utløserløfteren 10015 er
over utløerspaken 10025

Sett forfra



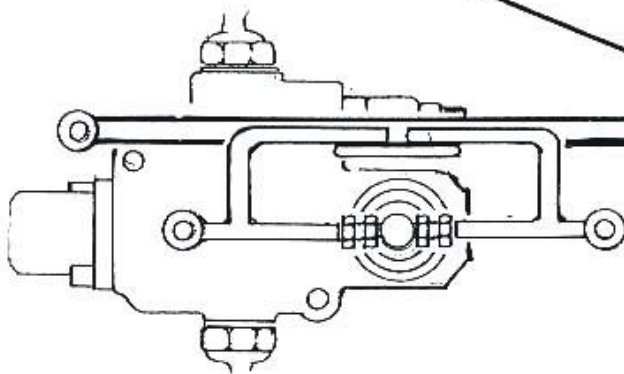
2. Ventilens styrespak 10167 er
i midtstilling

Sett ovenfra



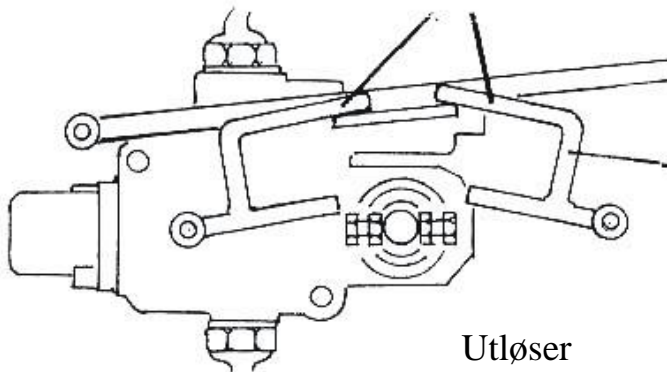
Når kappespaken 10143 føres ned (veden kappet)

1. Bør utløserløfteren 10015 være under utløserspaken 10025.

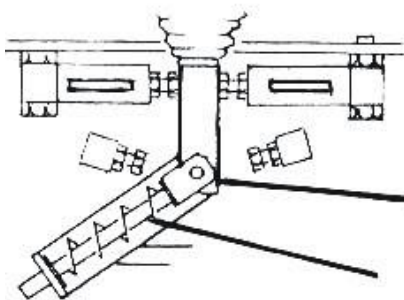


2. Når kappespaken 10143 løftes opp løfter utløserløfteren 10015 opp utløserspaken 10025.

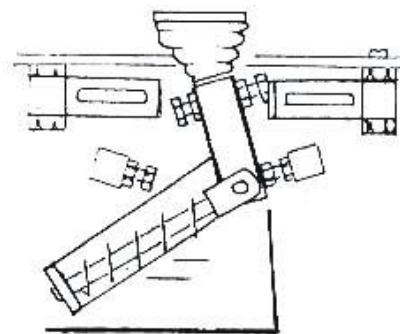
3. Når utløserspaken 10025 løftes opp, løfter den opp utløserspakene 10023 (2 stykker).



4. Når utløserspakene 10023 løftes opp,

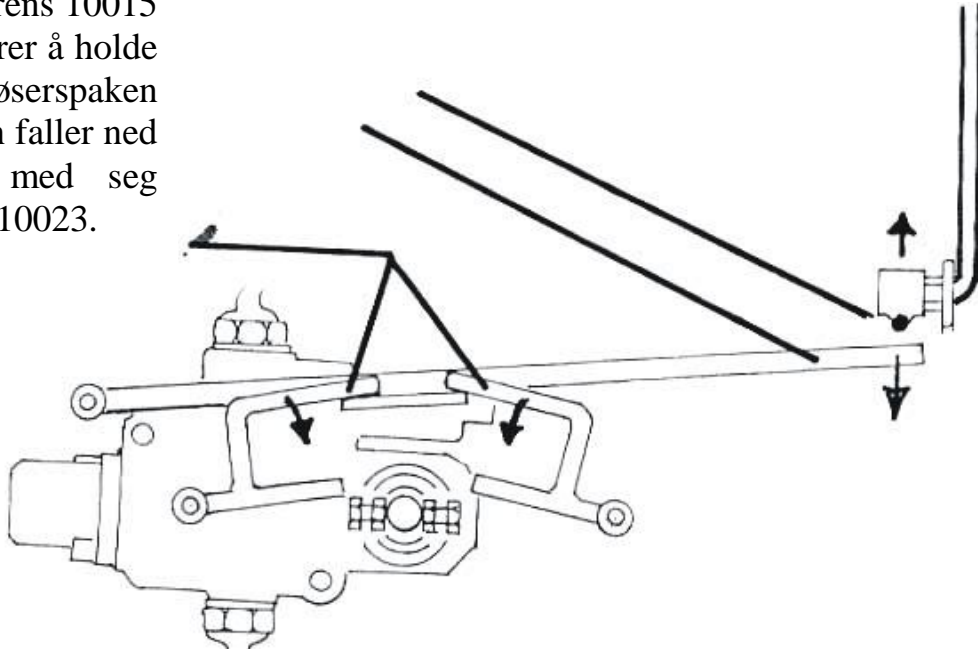


Utløser styrespaken 10167 ventilen i den retningen som trykkfjæren 10018 tvinger den, og da starter kløyvebjelkene 10006a og 10006b.

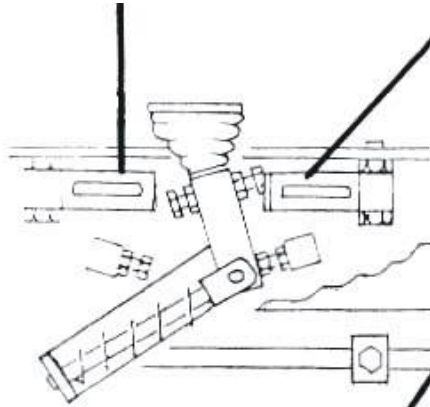


Når kappespaken 10143 løftes høyere opp til den øverste stillingen, følger også utløserløfteren 10015 og utløserspaken 10025

Med til en viss stilling, der utløserløfterens 10015 lengde ikke klarer å holde oppe utløserspaken 10025, men den faller ned og tar også med seg utløserspakene 10023.



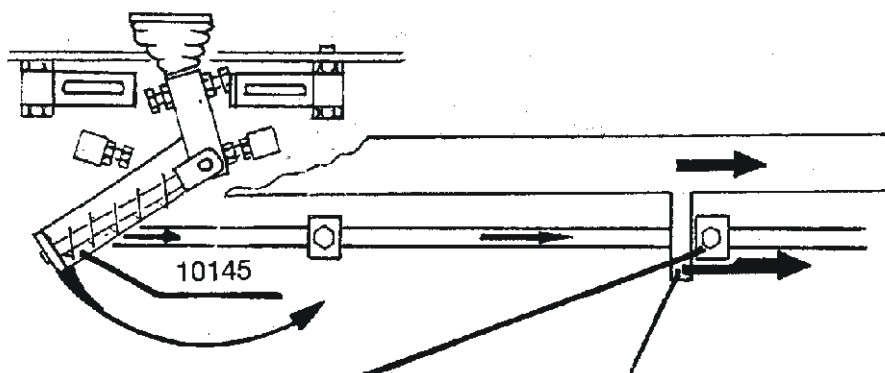
Den ene av utløserspakene 10023 faller ned startposisjon



og den andre faller på styrespaken 10167 som styrer ventilen, avhengig av hvilken av utløserspakene 10023 styrespaken 10167 ligger under.

Kløyvebjelken 10006a har en føring 10010b som ventilens styrestang 10155 er montert gjennom.

Når kløyvebjelken 10006a rører seg følger føringen 10010b med den og styres langs ventilens styrestang 10155 til festet treffer stopperne 10170 på styrestangen.

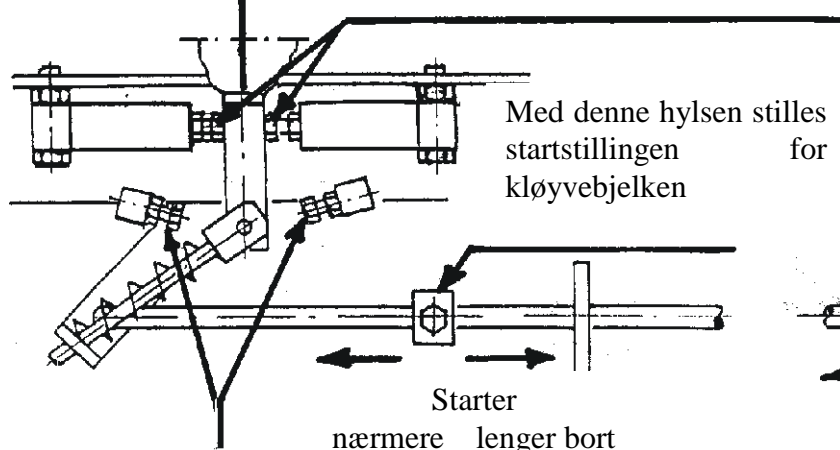


Når festet 10010b treffer stopperen 10170, begynner det å bevege ventilens styrestag 10155 i samme retning som det går selv. Dette pågår til ventilens styrestag 10155 kommer til en stilling der den setter ventilspaken 10145 slik at spaken 10167 stilles tilbake i midtstilling, mot utløsserspaken 10023. Slik føres kløyvebjelkene 1006 og b til sin startstilling, den ene er inn mot kløyvekniven og den andre er på venstre side av sagsverdet.

JUSTERINGSANVISNING FOR VEDMASKINENS VENTIL

Med disse skruene justerer man ventilens midtstilling. Med andre ord, at sylindren ikke rører på seg i midtstilling

10167 i midtstilling



Med denne hylsen stilles startstillingen for kløyvebjelken

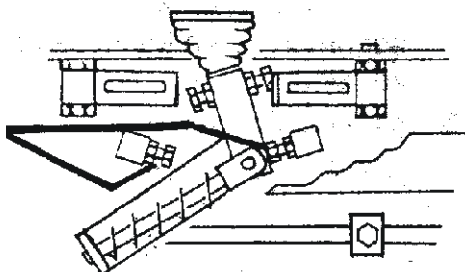
Med denne hylsen stilles returstillingen for kløyvebjelken

Starter nærmere lenger bort

Returneres tidligere senere

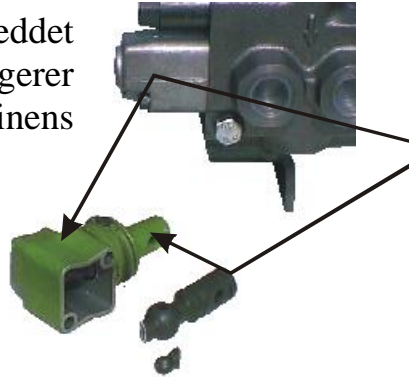
Med disse skruene stilles ventilens endestillinger inn.
KONTROLLER at ventilspaken treffer stilleskruen i sin endestilling

Forsikre deg om at ventilens styrespak treffer stopperen i sin endestilling. M.a.o styrespaken skal treffe stopperne når den slår fra den ene ytterstillingen til den andre. Skulle dette ikke skje, må styrespaken justeres fra endestilling med anslagsbolten ca. 2 mm mot midtstilling. På den måten hindres det at styrespaken bryter på en plass under gummimansjetten.



Se punktet på neste side Skifting av ødelagt kuleledd

Hvis kuleleddet ødelegges fungerer ikke maskinens kløyvesystem!



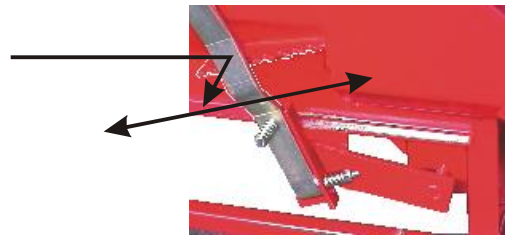
Skifting av ødelagt kuleledd

Løsne kuleleddets deksel på ventilen og bytt det ødelagte kuleleddet i ventilen med et nytt

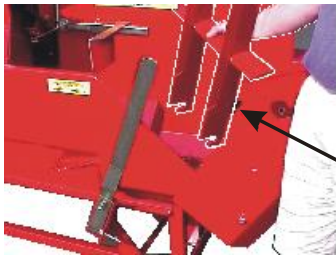
Innstilling og løsning av kløyvekniven

Kløyvekniven kan stilles i høyden i kløyverenna. Høyden på kløyvekniven bestemmes egentlig av vedens størrelse. Det er mest praktisk om knivkorset treffer midt i veden som skal kløyves slik at vedtreene blir like store. Innstillingen er den samme for knivene som kløyver i 4 deler og for knivene som kløyver i 6 deler (tilleggsutstyr).

Når spaken dras ut fra maskinen frigjøres spakens lås. Knivens høyde stilles inn ved å skyve spaken til siden. Kniven låses i ønsket høyde ved å skyve spaken tilbake i låsesporene i maskinens ramme.



Når kniven stilles i den nederste stillingen, frigjøres den fra spaken og knivene kan løftes bort.



Knivene løftes bort når de skal slipes eller når man kapper ved som ikke skal kløyves.



Generelt om vedproduksjon

Du kan starte vedproduksjonen når:

- Du vet hvordan maskinen fungerer og hvordan du styrer den.
- Du kjenner til alle aspekter ved maskinens arbeidssikkerhet.
- Du har kledd på deg slik arbeidet krever, dvs
 - i sklisikre vernesko
 - i hansker som gir et bra grep rundt treverket som skal behandles
 - i passende klær som ikke er for løse.

Unngå for løse klær, de kan feste seg til kubbene eller maskinen og forårsake skader!

- i ansikts-, øye- og hørselvern
- Du har jevnet underlaget på arbeidsplassen og ordnet plassen slik at man kan arbeide risikofritt.
- Du har tenkt på at temperaturen ikke er så kald eller varm at det er risikabelt for deg å arbeide.
- Du har tenkt på at snø og regn ikke skader deg eller maskinen
- Du har tenkt på at det ikke blåser så kraftig at du eller maskinen kan skades.
- Du har kontrollert at arbeidsplassen er så opplyst at ingen skader oppstår når maskinen kobles, transporteres og settes bort for lagring.

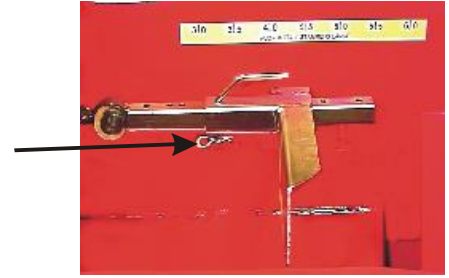
Når du starter vedproduksjonen. Tenk på at:

- maskinens funksjoner til å begynne med er trege hvis maskinen er lagret i under 10 grader. I så fall skal du prøvekjøre maskinens kappe- og kløyvefunksjoner flere ganger slik at oljen varmes opp og funksjonene blir normale.
- hvis veden produseres i temperatur over 20 grader kan maskinens olje overopphetes og arbeidet må avbrytes mens oljen kjøler seg.

Når maskinen er koblet til kraftkilden og prøvekjørt etter anvisningene over, og brukeren kjenner alle sikkerhetsanvisningene som gjelder maskinens bruk, kan vedproduksjonen begynne.

Vedproduksjon

1. Skyv kløyvespaken til STOPP-stilling og åpne kløyvas deksel.
2. Ta bort splinten fra vedlengdeanslagets låsetapp og løsne hele låsetappen og still inn stopperen til ønsket lengde.
3. Lås vedlengdeanslaget i ønsket stilling med låsetappen og sett splinten på plass
4. Still inn kløyvkniven i ønsket høyde med kløyvknivens spak.
5. Steng kløyvas deksel og skyv kløyvespaken til GÅR-stilling.
6. Håndtere bare slike stokker som du orker å løfte opp på maskinen. Hvis stökkene er vridde, har kvister eller knuter, er for lange eller er slik at det er risikabelt og håndtere de, behandles de først med motorsag slik at de blir ufarlige å håndtere.



7. Still deg ved maskinen slik som bildet viser. Flytt stokken mot vedlengdeanslaget for hånd eller med innmatingstransportøren.



8. Hold stokken med venstre hånd.

9. Trykk forsiktig ned kappespaken. **SLÅ ALDRI NED SPAKEN!** Når kjedet treffer lett i stokken, strekker seg kjedet betydelig mindre, samtidig reduseres faren for at stokken snurrer rundt.



10. Når stokken er kappet og den kappede biten har falt ned i kløyva, hold kappespaken nede og kontroller hvordan kubben ligger i kløyva. Hvis veden ligger rett, og den ikke har knuter, store kvister eller annet som kan få den til å feste seg på kniven, kan kappespaken løftes opp.

Frigjøring av ved som sitter fast på kløyvekniven

Hvis stokken ligger skeivt i kløyva er det sansynlig at den også treffer kløyvekniven på skrå og setter seg fast på kniven. Hvis dette skjer gjøres følgende:

1. Løft opp kappesverdet; Still kløyvespaken i STOPP-stillingen og utfør deretter punktene i '**Stopp kløyvebevegelsen** ' og '**Returnere kløyvebevegelsen**' over.
2. Still kløyvespaken i STOPP-stilling når kløyvesylindren har gått tilbake til startposisjon fra kløyvekniven som veden er festet i.
3. Åpne kløyvas deksel og løsne veden som sitter på kniven, ved å slå på den med et annet tungt trestykke eller med et annet tungt slagverktøy. Løsne veden i retning fra transportøren mot kløyva.

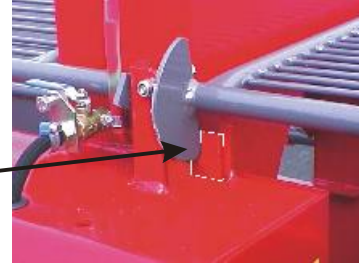
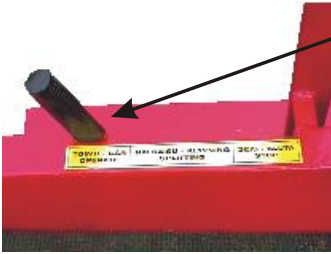
SE OPP for kløyvekniven når du løsner veden som er festet på kniven !!

Når du har fått løsnet veden som satt fast, legges den til siden for å kløyves med en annen maskin eller apparat. Hvis du fortsatt tror at veden kan kløyves med 2X-maskinen, gjør på følgende måte:

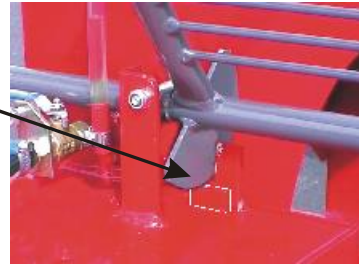
1. Still kløyvespaken i STOPP-stilling, legg veden tilbake i kløyva der kløyvebjelken er i startposisjon. Legg veden i en slik stilling at den kan kløyves.
2. Bruk spaken og still knivene i nederste stilling slik at kløyvas vannrette kniv forsvinner og stokken kløyves bare i to deler.
3. Steng kløyvas deksel og still kløyvespaken i GÅR-stillingen.
4. Skyv ned og løft opp kappesverdet med kappespaken slik at kløyvingen starter og veden kløyves.
5. Still den vannrette kløyvekniven i grunninnstillingen og fortsett vedproduksjonen.

Kløyvedekselets funksjon og låsing

Når kløyvespaken er i GÅR-stillingen fungerer kløyvesystemet og kløyvas deksel kan ikke åpnes. Mekanismen i dekselets ledd hindrer at lokket kan åpnes.



Når kløyvespaken er i STOPP-stillingen fungerer ikke kløyvesystemet og dekselet kan åpnes etter at låsen åpnes.



Det er forbudt å bruke maskinen hvis dekselets låsemekanisme ikke fungerer, og låsen må repareres!!

Kløyving av kubbe som er kløyvet fra før

1. Still kløyvespaken i STOPP-posisjon og åpne kløyvas deksel.
2. Legg veden i riktig retning i kløyva der kløyvesylindren er i startstillingen. Steng kløyvas deksel.
3. Still kløyvespaken i GÅR-posisjon og start kløyvingen.

Kapping av den siste kubben

Når den siste stokken skal kappes, LA ALLTID DEN HELE DELEN være på kappebordet og den halvlange delen på kløyvas side.



Når du kapper den siste kubben, trykk ned stokken med støtterullen og kapp stokken ved å trykke kappespaken forsiktig ned.

Flytt aldri kubben som skal kappes sist, slik at den legger seg skeivt i kappeåpningen.

Hvis det skjer, gjøres følgende:

1. Sett kløyvespaken i STOPP-stillingen
2. Åpne kløyvas deksel
3. Dra stokken inn i kløyverenna og løft stokken ut. **Trykk aldri tilbake stokken gjennom kappeåpningen til kappebordet.**
4. Steng kløyvas deksel og sett kløyvespaken i GÅR-stillingen.
5. Legg stokken tilbake på kappebordet og skyv den fram for å kuttes etter anvisningene i punktet 'Kapping av den siste kubben' over.



Flytting av den siste kubben til kløyva

Maskin med innmatingstransportør:

Når stokken er på kappeåpningens deksel og støtterulle, slipp taket rundt dekslets håndtak og før kubben inn i kløyva med maskinens innmatingstransportør ved å løfte kappespaken til den øvre stillingen, det vil si den måten som er beskrevet over i punktet '**Bruk av innmatingstransportøren**'.

Maskin uten innmatingstransportør:



Løft kappeåpningens deksel ca. 5 cm fra kubben og dytt inn kubben i kløyva med en liten rask bevegelse. **STIKK ALDRI HÅNDEN LENGRE ENN TIL DEKSELET'S STØTTERULLE!**



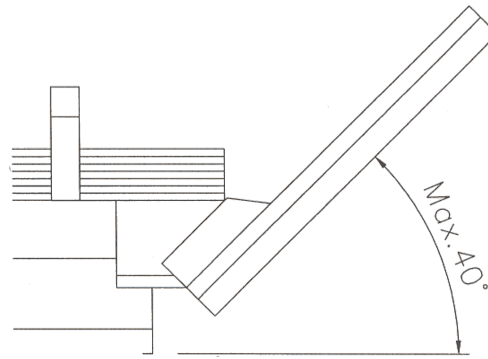
SE ALLTID OPP for kappeåpningens fjærbelastede deksel. Når du mater inn kubben, **PASS PÅ** at hånden ikke setter seg fast mellom kubben og rulla. **PASS OGSÅ PÅ** at hånden ikke setter seg mellom støtterullen og kappebordet eller innmatingstransportørens transportband.

Vedproduksjon med maskin uten utløpstransportør

Hvis du produserer ved med en maskin som ikke har en utløpstransportør for den ferdige veden, må du følge alle instruksjoner for sikkert bruk som gis i denne instruksjonsboken og dessuten passe på følgende:

Den ferdige veden som samles i en haug inntil maskinen skal alltid flyttes bort slik at den ikke forårsaker noen risikosituasjon og ikke skader brukeren eller maskinen. Stopp alltid maskinen før du flytter veden.

Bruk av utløpstransportør



Les følgende punkter 'Omstilling av transportøren til transport- og driftsstilling'

Transportøren bør stilles i en slik driftsstilling at den fører bort all ferdig ved fra vedmaskinen. Det er forbudt å stille transportøren i en så bratt stilling at veden faller tilbake i kløyverenna!

Følg alltid med på transportørens funksjon under vedproduksjonen, og vær oppmerksom på følgende saker:

- Kontroller nå og da at låsingen av transportørens drivhjul på vinkelgirets sporaksel (akselen som traktorens kraftoverføringsaksel kobles til) holder.
- Følg med på transportbandets rotasjon og hvis den stopper, stopp traktorens kraftuttak. Kontroller hvorfor bandet stoppet. Feilen bør repareres med en gang!
- Stikk aldri inn hånden i åpningene i transportørens øvre eller nedre ende når maskinen er i gang.
- Transportørrenna der veden føres fram skal holdes ren for is, snø og treavfall.
- Bandets valser i transportørens øvre og nedre del skal holdes rene for is, snø og treavfall.
- Is, snø og treavfall som samles på bakken eller golvet ved maskinens og transportørens nedre del skal fjernes så ofte at det ikke forårsaker skade eller risikosituasjoner ved arbeid med maskinen.

Under vedproduksjon bør man passe på at

- Veden som faller av transportøren faktisk treffer underlaget, hengeren eller der den skal treffe.
- Man ikke fyller mer ved på underlaget eller hengeren enn det det er plass til.
- Vedlass som skal transporteres ikke er så stort at veden kan falle av under transporten.
- Avstanden mellom transportørens øvre del og vedhaugen ikke blir mindre enn 50 cm når transportøren er i driftsstilling.
- Transportøren må stilles i transportstilling selv når maskinen flyttes korte avstander på produksjonsplassen.

Avslutning av arbeidet

1. Kontroller at det ikke ligger ved igjen i kløyva eller på transportøren.
2. Stopp traktornes kraftuttak.
3. Øke transportørens helling litt.
4. Løft opp maskinen ca 1015 cm med traktorens trekkstenger og flytt traktoren med maskinen et lite stykke fra produksjonsplassen. Flytt maskinen så forsiktig at maskinen eller brukerne ikke skades. **PASS PÅ AT TRANSPORTØREN IKKE SLÅR MOT hengeren, vedhaugen eller noe annet under flyttingen.**
5. Rengjør maskinen for spon og annet treavfall nær den er på en slik plass at rengjøringen er mulig.
6. Senk ned maskinen og vend transportøren til transportstilling.

Transport av maskinen

Når maskinen transporteres med traktoren bør man huske på at:

- Transportøren skal være i transportstilling.
- Ved transporten skal man huske på den plassen som maskinen og transportøren krever både i høyden og bredden, det vil si
 - maskinen bør være i en slik høyde at transportøren ikke støter i noe som er over den på kjøreruten
 - maskinen bør også være så høyt over bakken at den ikke slår mot hindringer på kjøreruten, slik som steiner, stubber eller jordhauger.
 - alle utstikkende deler på maskinens sider, slik som kappebordets forlengelse og innmatingstransportøren, skal stilles i transportstilling. Under transporten, spesielt i svinger, skal man kontrollere at delene eller maskinen ikke støter mot noe på sidene.
- Under flyttingen skal man holde en slik kjørehastighet at ingen skade oppstår.
- Ingenting skal transporteres på maskinen under flyttingen.
- Hvis man stopper under transporten, bare en liten stund og spesielt hvis man går av traktoren, skal maskinen senkes ned.

Lagring av maskinen

- Maskinen skal rengjøres for sagspon og treavfall før lagring.
- Maskinen bør oppbevares under tak, eller hvis den oppbevares ute skal den dekkes til med noe som er tett for regn og snø.

- Maskinen skal alltid lagres i transportstilling og på et slikt underlag at den ikke kan velte. Det er absolutt forbudt å lagre maskinen på skrått underlag!
- Lagerplassen bør være slik at man ikke støter mot maskinen når den står lagret.

Filing av kjedet

BRUK ALLTID HANSKER NÅR DU ARBEIDER MED SAGKJEDET !!!

Maskinen må absolutt stoppes når du planlegger å file kjedet.

1. Sett kløyvespaken i STOPP-stilling og åpne dekslet over kløyverenna.



**MASKINEN MÅ ALLTID
STOPPES FØR SAGENS
DEKSEL ÅPNES**

2. Legg kappeåpningens deksel i bakre stilling.
3. Åpne sagens deksel.



4. Vend opp dekslet.

5. Fil sagkjedet fra innmatingstransportørens side.

6. Fil sagkjedet fra kløyvas side.

Unngå feilen under når du filer sagkjedet:

1. Filing for langt ned og med for tynn fil



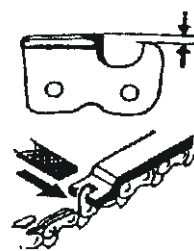
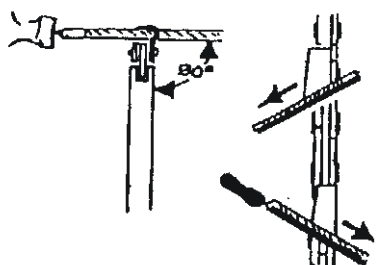
2. For lave ryttere. Bør være 0.65 mm under



3. For høye ryttere.



Hold filen i 90° vinkel mot sverdet og kjedet når du filer tennene. Utfør alltid filingen fra innsiden av sagkjedet.



Riktig høyde for rytterne er 0,65 mm under eggen.

7 Når filingen er ferdig, legg ned sagdekslet og fest det på plass.

8 Lukk dekslet over kløyverenna.

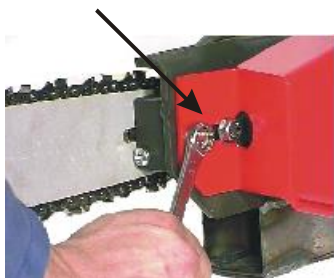
Hvis sagsverdet er synlig i kappeåpningen og det ikke går helt inn i dekslet, er det forbudt å benytte maskinen!



Hvis sverdet ikke går helt opp, stram fjæren som trekker opp sverdet, med fjærens stillemutter. Hvis justeringen ikke løser problemet, må fjæren erstattes med en ny.

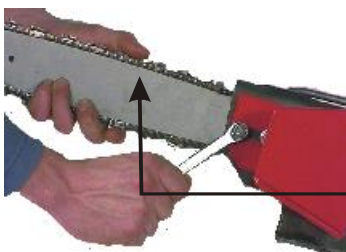
Kjedets stramming

Løsne på sagsverdets monteringskruer og justere kjedet til riktig stramming med kjedets justeringskruer.



Riktig stramming:

En av kjedets nedre tenner forblir synlig når man drar i kjedet og kjedet er i sverdet på sverdets underside etter justering.



Festing av sverdet

Løft opp sverdet og skru til boltene.

Bytte av kjede og sverd

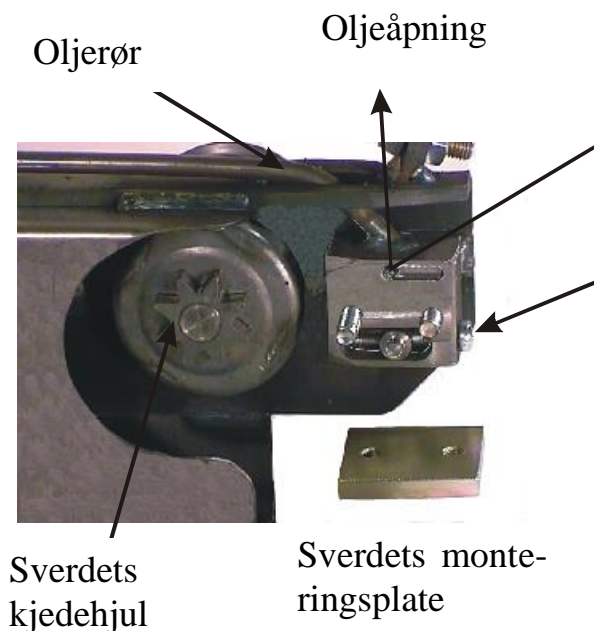
1. Demonter sverdets monteringsbolter, monteringsplaten og kjedet.

2. Rengjør sagkjedets oljeåpning før du monterer på kjedet eller sverdet.

3. Skru kjedestrammeren til grunninnstillingen.

4. Montere kjedet og sverdet på plass. Husk å montere kjedet riktig vei, dvs. slik at den skarpe siden av kjedets tenner er mot kjedehjulet på sverdets nedre side.

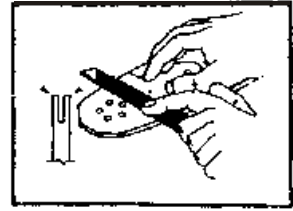
5. Sett sverdets monteringsplate på plass og fest kjedet og sverdet etter anvisningene ved punktet "Kjedets stramming".



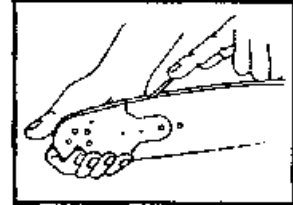
Service på sverdet

Vedlikehold på sagkjedet og sverdet utføres etter behov, ifølge instruksjonene:

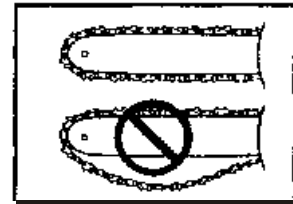
Fil bort gradene på sverdet med en flatfil.



Rengjør sporet i sverdet.

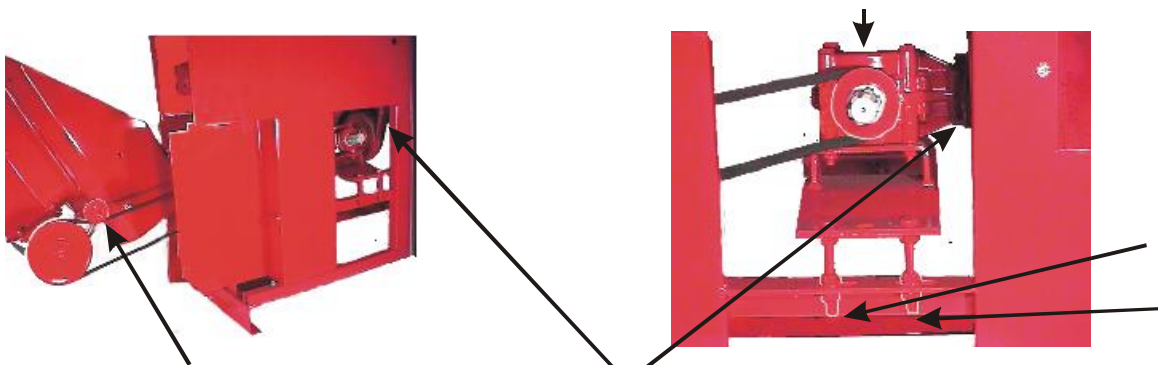


Husk på at kjedet strammes korrekt !!!



Justering av kilereimer og transportband

Stopp alltid maskinen når reimene eller bandene skal justeres!!

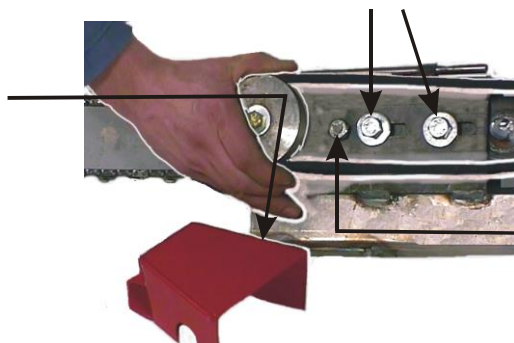


Det fjærende strammehjulet holder transportørens drivreim passe stram. Obs! Strammehjulet skal trykke på reimen fra reimens overside.

Reimene som går fra vinkelgiret til hydraulikkpumpens drivaksel kan justeres med festboltene i vinkelgirets feste.

Justering av kilreimer og transportband

1. Ta av drivreimens deksel.



2. Løsne boltene for justering av drivreimen.

3. Juster reimenes stramming med reimenes justeringsbolt og stram boltene i justeringen.

Reimenes stramming

Reimene som går fra vinkelgiret til hydraulikkpumpens drivaksel og sverdets drivreim er passe stramme når de med rimelig trykk fra oversiden, midt mellom reinskivene, bøyes ned ca 20 mm.

Justering av utløpstransportørens og innmatingstransportørens transportband

Utløpstransportør



Justere bandenes stramming med justeringsmutterne i transportørens ender. Transportbandet er passe stramt når den transporterer veden uten å stoppe. Still ikke inn bandet for stramt, da det vil forkorte bandets levetid.

Innmatingstransportør



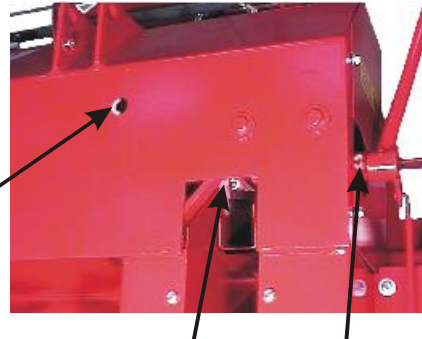
Hvis bandet sporer mot den ene siden, rettes det opp ved å stramme justeringsmutteren på den siden som bandet går mot.

Smøring av maskinen

Smør maskinen med fett etter hver 100. driftstime



Lagrene på
hydraulik-
kpumpens
drivaksel.



Kappespakens ledd



Leddene på
kløyveåp-
ningens
deksel



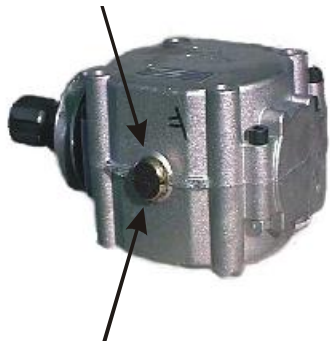
Sagkjedets
drivaksel



Opplagringen på
utløpstransportørens
nedre valse

Skift en gang i året

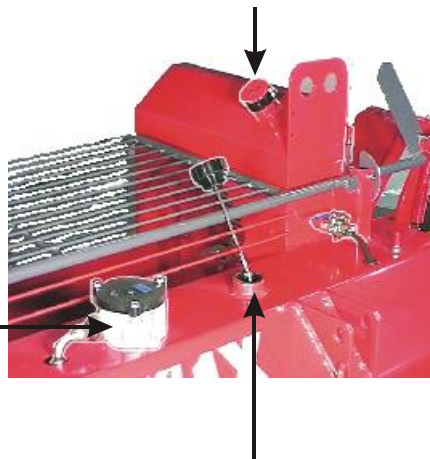
Vinkelgirets olje,
f.eks. EP 80/90



Riktig oljenivå: i vannrett stilling renner oljen ut av påfyllingsåpningen

Hydraulik-
koljefilter.
Typ CR 50

Fyll på sagkjedeolje ved behov



Hydraulikkolje 40L
f.eks. Neste 32

Tekniske data:

Effektbehov	7,5 kW (Model Easy 10 kW)		
Sagsverd	kjede 0,325" / 56 ledd sverd 13"		
Kløyving	hydraulikksylinder 2 stk, diameter 50 mm / trykkraft 3500 kp Tilleggsutstyr 63 mm / 5500 kpm		
Kløyvekniv	standardutstyr kløyving i 4 delar, Tilleggsutstyr kløyving i 6 delar		
Hydraulikktrykk	180 bar		
Hydraulikkpumpens ytelse	44 l / min		
Hydraulikkoljetankens volym	40 l, olje standardutstyr		
Maskinens vekt inklusiv transportør	650 kg		
Transportørens lengde	4 m		
Ljudnivå på operatørplass	LAeq	95 dB	
lydeffektnivå	Lw	111dB	
Maksimalt støynivå på operatørplass	Lcpeak	<130 dB (125 dB)	
Veid akselerasjon for håndtaksvibrasjon	aw	<2,5 m/s ² (0,9 m/s ²)	

Produsent:

MAASELÄN KONE OY

Valimotie 1, 85800 HAAPAJÄRVI, FINLAND

+358 8 727300, Fax +358 8 7727320

EU-erklæring om overensstemmelse for maskinen
(Maskindirektivet 2006/42/EU, Tillegg II A)

Produsent: Maaselän Kone Oy
Adresse: Valimotie 1, FI-85800 Haapajärvi, Finland

Navnet og adressen til personen som har fullmakt til å utarbeide det tekniske dokumentet:

Navn: Tapio Aittokoski **Adresse: Valimotie 1, FI-85800 Haapajärvi, Finland**

Erklærer at:

Hakki Pilke 30 Expert / Easy

Serienummer: _____

- oppfyller nødvendige krav i henhold til maskindirektivet (2006/42/EU)
- oppfyller kravene i følgende EU-tilleggsdirektiver: *EMC-direktivet 2004/108/EU og lavspenningsdirektivet 2006/95/EU*

Haapajärvi, 5.11.2012

Underskrift:

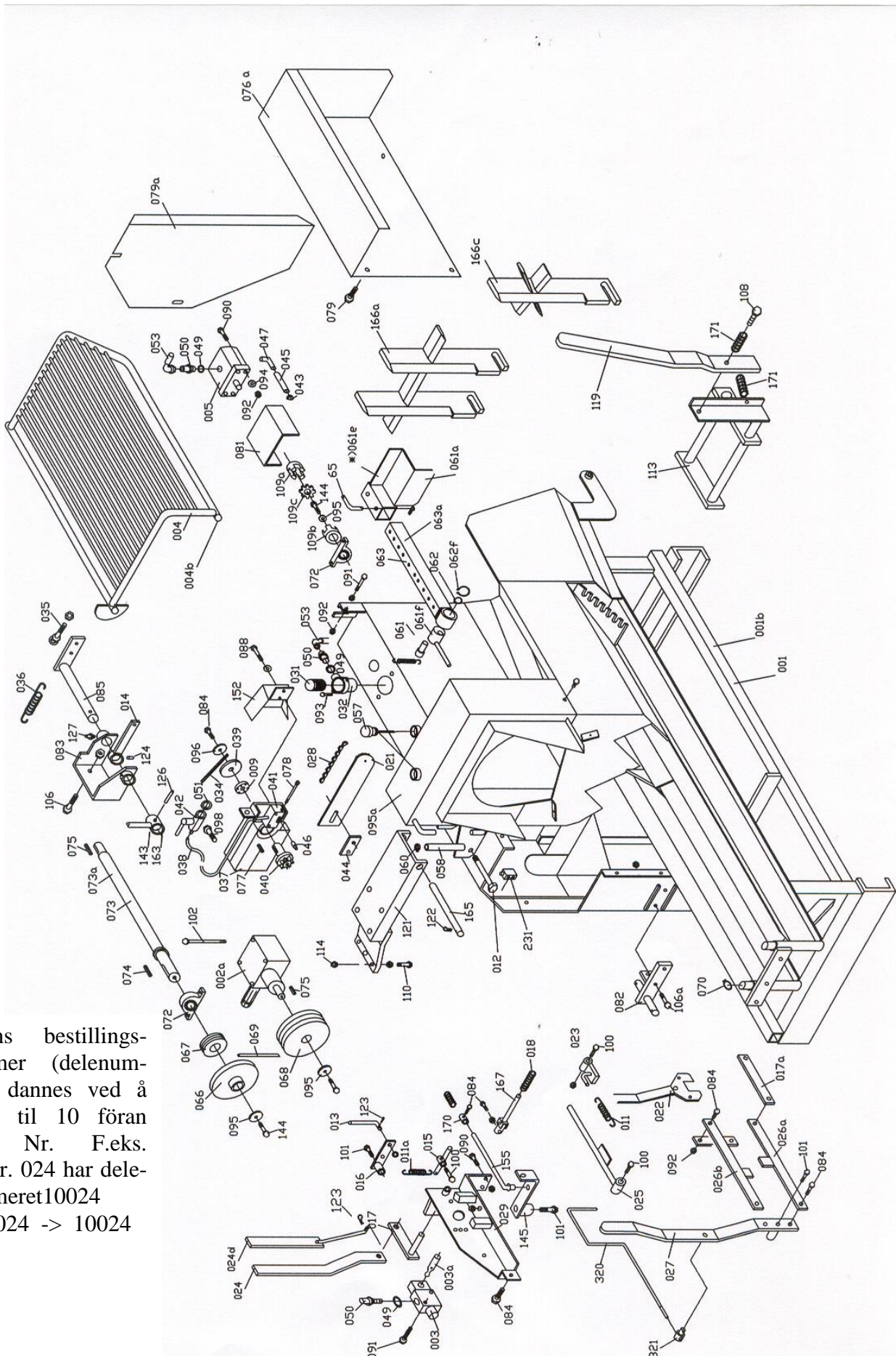


Martti Kenttälä
Administrerende direktør

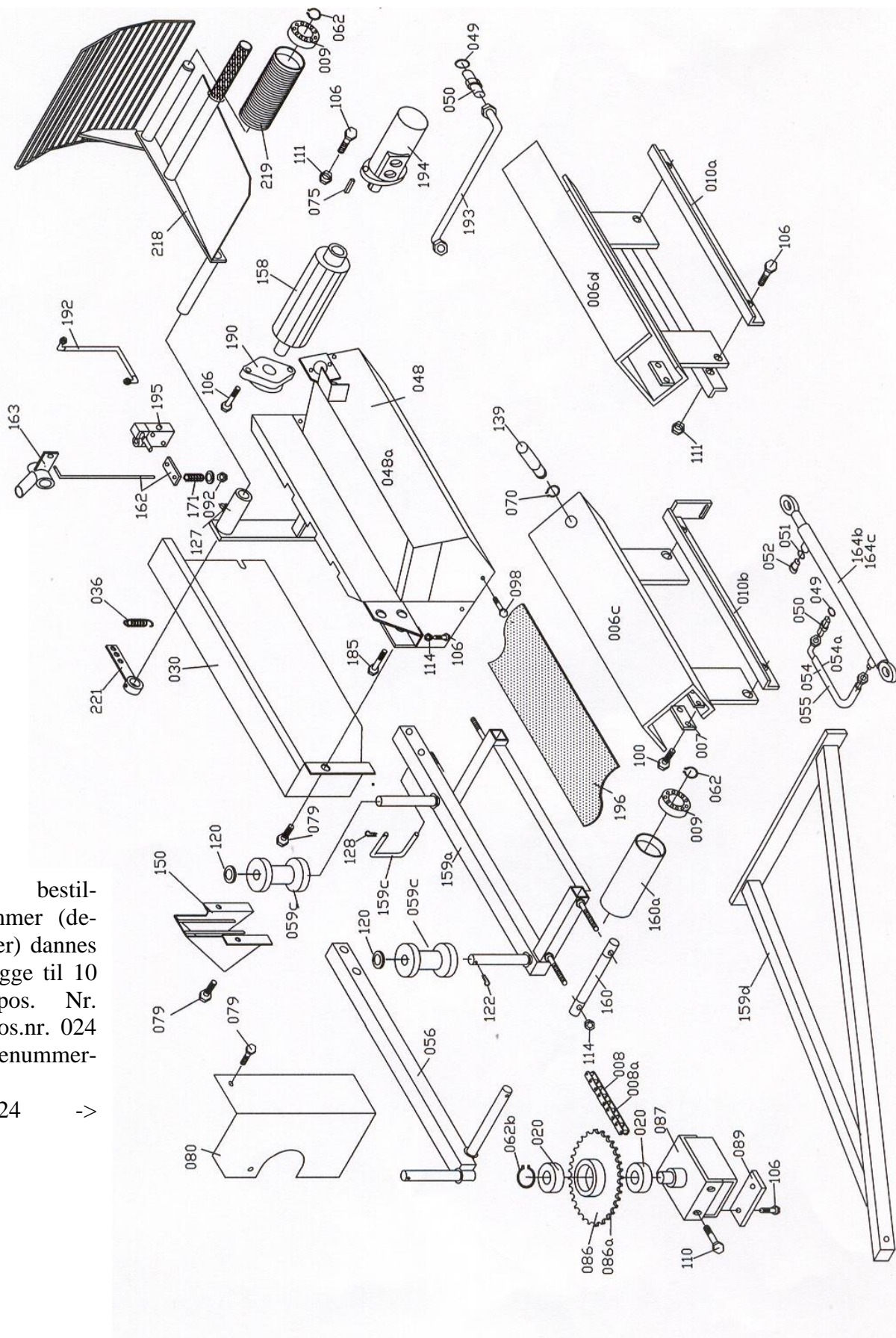
FEILSØKING ?	Mulig årsak	Forslag til utbedring	Beskrivelse på side
VEDKAPPING			
Sagkjedet stopper under kappingen	Kilereimen som driver sagen er for slakk	Stram reimen	
Sagsverdet går ikke problemfritt inn i stokken	Kjedet er sløvt. Sverdets nedre del er vridd pga. Slitasje	Slip sagkjedet Fil sverdet	29 31
Sagsverdet går ikke helt opp	Fjæren som trekker opp sagsverdet er slakk	Stram fjæren	
VEDKLØYVING			
Kløyvingen starter ikke	Spaken for kløyving står i STOPP-stilling	Sett spaken i GÅR-stilling	
	Sagsverdet har ikke gått langt nok ned	Trykk sagsverdet helt ned	
	Utløserløfteren 10015 har satt seg fast eller fjæren som styrer den er ødelagt eller utløserløfteren går ikke under utløserpakene 10025	Skift fjæren	15-16
	Utløserpakene 10025 er bøyd oppover og kan ikke løfte utløserpakene 10023 tilstrekkelig høyt	Bøy spaken ned	15-16
	Styrespakens kuleledd som går til ventilen er ødelagt	Skift kuleleddet	
	Det er treavfall i utløserens spaksystemet	Rengjør spakene	

Kløyvebevegelsen stopper ikke	Utløerspakene/platene 10023 har blitt runfe og stopper ikke styrespaken 10167 i midstilling	Fil platene kantede
	Boltene hode i styrespakene har blitt runde	Fil boltene eller vend boltene i en ny vinkel
	Utløerspakene 10023 har satt seg fast i øvre stilling	Kontroller om spakene har satt seg fast og fjern vedavfall
Kløyvekraften er ikke tilstrekkelig	Veden som skal kløyves har for mye kvister, knuter eller er for stor	Still inn kløyvekniven så den kløyver veden i to deler
Kløyvesylindrene går ikke til endestillingene	Det har samlet seg treavfall i sporet i kløyverennas nedre del, på kløyveknivens side	Ta bort avfallet
	Stopperne 10170 i ventillens styrestag har kommet ut av stilling	Kontroller stoppernes stilling og korrigerer dem ved behov
Begge kløyvesylindrene går samtidig mot kløyvekniven	Rullekjedet 10008 er ødelagt	Skift kjedet
Kløyvbjelkene stopper med ulik avstand fra kløyvkniven	Rullekjedet 10008 er slakt	Stram kjedet
Transportbandet går ikke	Transportbandet er for slakk	Stram bandet
	Bandet går skjevt og går mot transportørens ramme	Justre transportbandet så det går rett

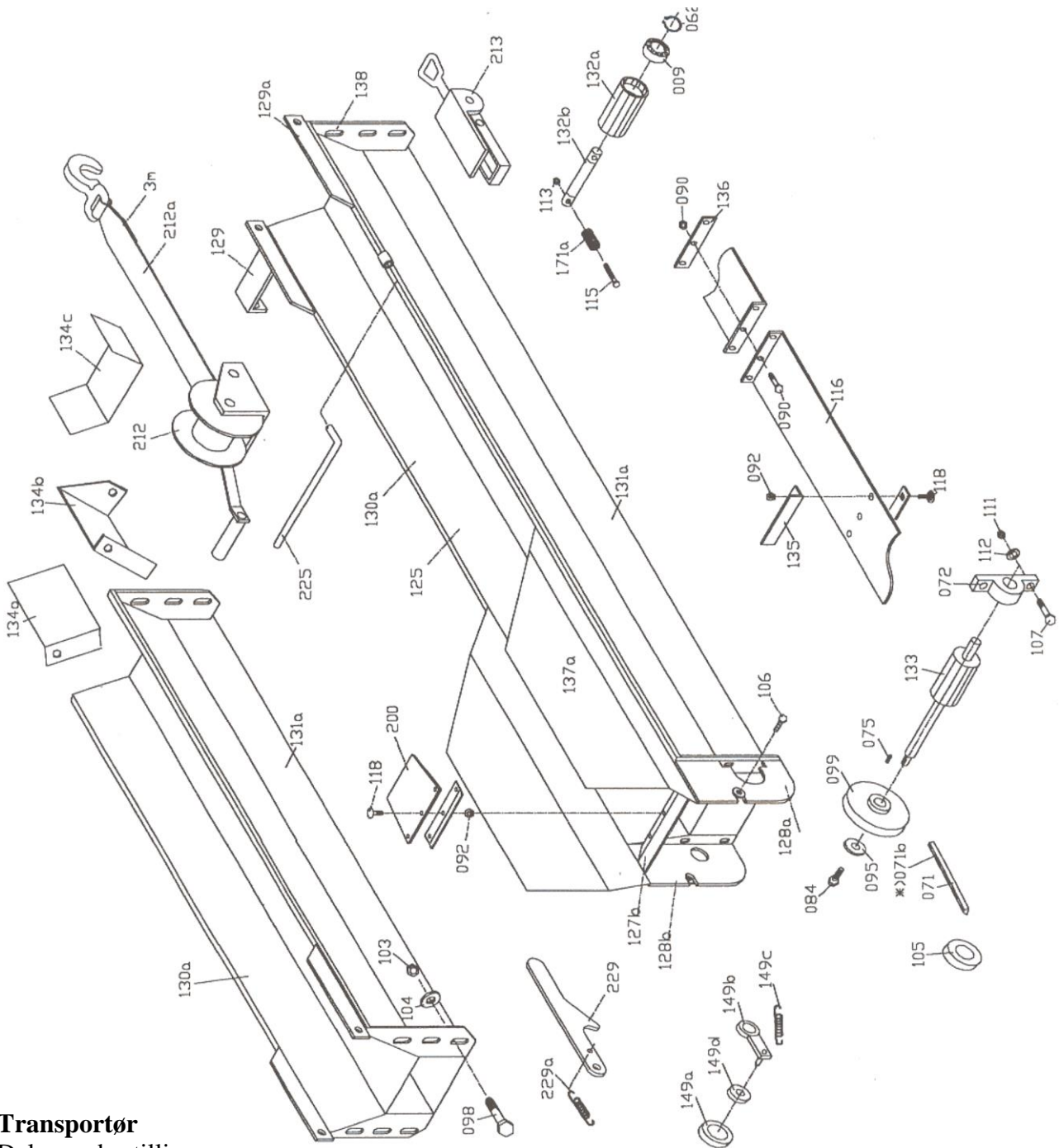
	Det finnes treavfall eller vedkubber mellom transportørens ramme og bandet, i nedre eller øvre del	Ta bort avfallet eller vedkubben
	Kilereimen fra maskinen til transportøren er ikke på plass eller er ødelagt	Still reimen riktig eller erstatt den med en ny
	Reimskiven på vinkelgirets sporaksel, som driver transportøren, er ødelagt	Skift reimskiven
Innmatingstransportøren går ikke	Transportbandet er slakt	Stram bandet
	Stangen 10162 på tarsnportørens styrventil er forjustert for lang	Juster stangen til riktig lengde
	Splinten på transportørens spak 10163 er ødelagt	Skift splinten
	Kuleleddet i transportørens ventil er ødelagt	Skift kuleleddet
	Transportbandet går skjevt og går mot maskinens ramme	Still inn bandet så det går rett



Delens bestillingsnummer (delenummer) dannes ved å legge til 10 förän pos. Nr. F.eks. Pos.nr. 024 har delenummeret 10024 t.ex. 024 -> 10024



Delens bestil-
lingsnummer (de-
lenummer) dannes
ved å legge til 10
föran pos. Nr.
F.eks. Pos.nr. 024
har delenummer-
et10024
t.ex. 024 ->
10024



Transportør

Delens bestillingsnummer (delenummer) dannes ved å legge til 10 föran pos. Nr. F.eks. Pos.nr. 071 har delenummeret10071

RESERVEDELSLISTE

Hakki Pilke 2X					
Nummer	Betegnelse	St.			
10001b	Ramme	1	10042	Kulekran	1
10002a	Vinkelgir B2021	1	10043	Slangeklemme 35	2
10003	Ventil	1	10044	Sagsverdets festeplate	1
10003a	Ventilens kuleledd	1	10045	Sugeslange 25	1
10004b	Övre deksel	1	10046	Sverdets festetapp	1
10005	Hydraulikkpumpe 16	1	10047	Vinkelkobling 90 3/4"	1
10006c	Føring, venstre	1	10048b	Innmatingstransportørens bord	1
10006d	Føring, høyre	1	10048c	Innmatingsbord	1
10007	Kjedets festeplate	2	10049	Tetning 1/2"	6 (12)
10008a	Rullekjede 1" 47-länkar	1	10050	Dobbelnippel 1/2"	6 (12)
10009	Lager 6205RS	4	10051	Tetning 3/8"	4
10010a	Feste for føring	3	10052	Ventil 3/8"	2
10010b	Feste for føring	1	10053	Slange 1/2" 1.7m	2
10011	Trekkefjær 0.9x9.8x100	1	10054	Slange 1/2" 0.75m	1
10011a	Trekkefjær 0.9x9.8x40	1	10055	Slange 1/2" 0.65	1
10012	Sekskantbolt M12x180	1	10056	Stak for forlengelsesrulle	1
10013	Mellomstag	1	10057	Fyllekork 1 1/2"	2
10014	Utløserstag	1	10058	Slange inre diam.8	1
10015	Utløserløfter	1	10059c	Lederulle	1
10016	Utløerspak	1	10060	Slangeklemme 8-14	2
10017	Stoppapak	1	10061b	Fjær	1
10017a	Mellomplate	1	10061e	Anslag for vedlengde	1
10018	Trykkfjær 2x22x140	1	10061f	Eksenterspak	1
10019	Stoppspakens plate	1	10062	Låsering A25	2 (7)
10020	Lager 6207RS	2	10062b	Låsering A35	2
10021	Sagsverd 13"	1	10063a	Vedanslagets rør	1
10022	Tilbakestillingsspak	1	10065	Låsetapp	1
10023	Utløerspak	2	10066	Reimskive 1A180/35	1
10024	Mellomstag	1	10067	Reimskive 3A90/35	1
10024d	Mellomstag (elektrisk)	1	10068	Reimskive 3A180/25	1
10025	Utløerspak	1	10069	Kilereim A38	3
10026a	Stoppspakens plate	1	10070	Låsering A30	4
10026b	Stoppspakens plate	1	10071b	Kilereim A98 s & p A100	1
10027	Stoppapak	1	10072	Lager UCP207	4
10028	Sagkjede 0.325"56dl.	1	10073a	Pumpens drivaksel	1
10029	Ventilens festeplate	1	10074	Kile 7x8x75	1
10030b	Ventildeksel	1	10075	Kile 7x8x30	3
10031	Filterpatron CR50	1	10076a	Deksel	1
10032	Filter FIO 50/3	1	10077	Kile 7x8x15	1
10034	Kilereim XPA 882	1	10078	Skrue M6x40	1
10035	Fjærstrammer	1	10079	Sekskantbolt M8x12	12
10036	Trekkefjær 3.5x30x190	1	10097a	Deksel	1
10037	Sagsverdets festeplate	1	10080	Deksel	1
10038	Slange, inv dia. 8	1	10081	Pumpe	1
10039	Reimskive 1A80	1	10082	Tapp	2
10040	Sagens drivaksel	1	10083	Plate for sagdrift	1
10041	Sagsverdets festeplate	1	10084	Sekskantbolt M8x20	16 2 st 10.9
			10085	Sagens drivaksel	1
			10086a	Kjedehjul 1" Z21	1

10087	Akselhus	1	10135	Medbringere	9
10088	Sekskantbolt M8x55 10.9	3	10136	Bandets skjøteplate	2
10089	Festeplate for akselhus	1	10139	Akseltapp	2
10090	Umbrakobolt M8x35	10	10143	Betjeningsspak	1
10091	Sekskantbolt M8x60	4	10144	Sekskantbolt M10x20	2
10092	Mutter M8	48	10145	Ventilspak	1
10093	Sekskantbolt M6x20	2	10149a	Strammehjul	1
10094	Skive M8	20	10149b	Strammehjulets stag	1
10095	Skive M19/36	4	10149c	Trekkfær 2x20x100	1
10096	Skive M8x27	1	10149d	Lager 6203 2RS	1
10098	Sekskantbolt M10x30	6	10150	Sponavleder	1
10098c	Støttestang for øvre stilling	1	10152	Reimdeksel	1
10099	Reimskive 1A180/28	1	10155	Ventilens styrestag	1
10100	Sekskantbolt M10x40	4	10158	Drivrulle for innmatingstransportør	1
10101	Sekskantbolt M10x50	4	10159	Forlengelsesrør for	1
10102	Sekskantbolt M10x130	4		innmatingstransportør 2.2m	
10103	Mutter M10 nyloc	16	10159a	Innmatingstransportør 2.2m	1
10104	Skive M10	4	10159c	Låsetapp	1
10105	Reimskive 80/6-u	1	10159d	Bordets støtte	1
10106	Sekskantbolt M12x35	8	10160	Aksel Ø 25	1
10106a	Sekskantbolt M14x35	4	10160a	Rulle	1
10107	Sekskantbolt M12x45	8	10163	Manöverspak	1
10108	Sekskantbolt M12x70	2		(inmatningstransportør)	
10109a	Koblingshalvdel	1	10164b	Sylinder 50/32-710	2
10109b	Koblingshalvdel	1		Stempeltetning SM50/38x20w	
10109c	Koblingsgummi	1		Stempelstangtetning TS32/40x5.8	
10110	Sekskantbolt M12x80 fullg	4		O-ring 3x45	2
10111	Sekskantbolt M12 nyloc	17	10164c	Sylinder 63/45-710	2
10112	Skive M12	4		Stempeltetning SM63/51x20w	
10113	Spaksystem	1		Stempelstangtetning TS45/55x10	
10114	Sekskantbolt M12	10		O-ring 3x58	2
10115	Sekskantbolt M12x120	2	10165	Aksel for vinkelgir	1
10116	Transportband 240x8200	1	10166a	Kløyvekniv i 2 og 4 deler	1
10118	Låseskrue M8x20	30	10166c	Kløyvekniv i 6 delar (tilleggsutr.)	1
10119	Justeringspak	1	10167	Styrespak	1
10120	Skive M20	4	10171	Trykkfjær 2.5x20x38	3
10121	Vinkelgitrets brakett	1	10171a	Trykkfjær 3.5x22x38	4
10122	Splint 3.2x32	4	10181	El-motorns feste	1
10123	Splint 2.5x20	3	10182	Mellomreimskiver for el-drift	1
10124	Stoppkrue M8x8	8	10182a	Mellomreimskiver for	1
10125	Transportørens nedre ramme	1		Forbrenningsmotordrift	
10126	Transportørens øvre ramme	1	10183	Drivhjul på el-motoren	1
10127	Smørenippel M8x1	6	10184	Akseldeksel	1
10128	Splint M3	2	10185	Sekskantbolt M12x60	1
10130	Mellomstykke 1m		10187	Motorens starthus	1
10132a	Øvre valse 100x240	1	10189	Feste for forbrenningsmotor	1
10132b	Øvre valses aksel	1	10190	Lager UCFL205	1
10133	Drivrulle Ø 100	1	10191	Aksel for forbrenningsmotor	1
10134a	Sideplate, venstre	1	10192	Slange 1/2" 0.75m	1
10134b	Sideplate, høyre	1	10193	Slange 1/2" 0.8m	2
10134c	Deksel for øvre ende	1	10194	Hydraulikkmotor OMP400	1

10195	Ventil SD4/1 neg k.j.	1	10210	Forbrenningsmotor 13hv	1
10196	Transportband 200x4600 (2.2m)	1	10211	Deksel	1
10197	El-motor 7.5kW/1500	1	10212	Vinsj	1
10198	Motorens startapparat 7.5kW	1	10212a	Vinsj-stropp 3m med krok	1
10199	Tilkobling 5x32A	1	10213	Sperre	1
10200	Gummiklaff	1	10218	Deksel	1
10200a	Gummikabel 5x2.5x2.5m	1	10219	Rulle	1
10201	Gummikabel 7x1.5x2m	1	10221	Fjærfeste	1
10203	Kilereim A36	3	10225	Bandholder	1
10204	Skive	1	10229	Transportørens låsetapp	1
10205	Skrue M4x20	4	10229a	Trekkfjær2x15x150	1
10206	Mutter M4	4	10230	Faestedel för vinsj	1
10207	Sekskantbolt	2	10231	Smøreventil	1
10208	Batteribrakett	1	10320	Låsestang for sagsverdet	1
10209	Batteri	1	10321	Feste for låsestang	1

Garantibetingelser

”Garantibetingelsene trer i kraft når du registrerer deg som kunde i extranet-tjenesten som du finner på hjemmesiden vår.”

Garantitiden er 12 måneder fra kjøpsdato for maskinens første kjøper, likevel maksimum 1000 brukstimer.

Ved garantisaker skal man alltid først ta kontakt med selgeren av maskinen før man begynner med tiltak.

Garantikrav skal rettes skriftlig til selgeren av maskinen **umiddelbart** etter at feilen har oppstått. Dersom det gjelder en ødelagt del eller komponent, skal man hvis man har mulighet til det gi selgeren et bilde som viser feilen. Når man søker om garantierstatning, skal kjøperen alltid oppgi maskinens type og serienummer samt vise en kvittering hvor kjøpsdatoen kommer frem. Erstatningskrav rettes til våre autoriserte forhandlere.

På grunnlag av garantien erstattes

- Ødelagte deler som er blitt ødelagt i normalt bruk på grunn av material- eller produksjonsfeil
- Kostnader på grunn av utbedring av feil innenfor en rimelig grense og etter avtale mellom kjøperen og produsenten Som erstatning for en ødelagt del leveres det en ny del. Deler med feil og mangler på grunn av materialfeil som skiftes ut skal leveres tilbake til produsenten via forhandleren.

På grunnlag av garantien erstattes ikke

- Skader på grunn av normal slitasje (for eksempel kniver, matter og reimer), feil bruk eller bruk som ikke er i samsvar med bruksanvisningen.
- Skader som oppstår fordi man ikke følger instruksjonene om vedlikehold og lagring som er gitt i bruksanvisningen
- Transportskader
- Kutteblad, kilereimer og oljer. Normale regulerings-, vedlikeholds- og rensetiltak på maskinen inngår heller ikke i garantien.
- Feil ved maskiner, som kjøperen eller andre har utført slike konstruksjons- og funksjonsendringer på, at man ikke lenger kan si at den tilsvarer den originale maskinen
- Andre eventuelle kostnader eller økonomiske krav som følge av tiltakene som er nevnt foran
- Indirekte kostnader
- Reisekostnader som oppstår ved garantireparasjoner
- Garantien på deler som er skiftet ut går ut samtidig som garantien på maskinen.
- Garantien oppheves dersom eierretten til maskinen er overført til en tredje part i løpet av garantiperioden.
- Garantien oppheves dersom forseglingene på maskinen er ødelagte.

Dersom det konstanteres at feilen kunden har oppgitt ikke dekkes av garantien, har produsenten rett til å kreve betaling for lokalisering og eventuell reparasjon av feilen etter gjeldende prisliste.

Dette garantibeviset beskriver vårt ansvar og våre forpliktesler i sin helhet og utelukker alt annet ansvar.

V.A.T. number FI 0550899-7

MAASELÄN KONE OY
VALIMOTIE 1
85800 HAAPAJÄRVI
+358 8 7727300