

Hakki Pilke

Taśmociąg XL

Taśmociąg do drewna opałowego

- Instrukcja montażu, obsługi i konserwacji
- Deklaracja zgodności WE
- Instrukcje bezpieczeństwa
- Warunki gwarancji



Operator musi zapoznać się ze zrozumieniem z treścią niniejszej instrukcji przed przystąpieniem do eksploatacji maszyny!

TP Silva Oy

Valimotie 1, FI-85800 Haapajärvi, Finlandia

Tel. +358 (0)8 772 7300

info@hakkipilke.fi

www.hakkipilke.fi

Spis treści

1. Informacje ogólne	3
1.1. Wprowadzenie.....	3
1.2. Zastosowanie taśmociągu	3
1.3. Modele maszyny i podstawowe informacje	3
1.4. Warunki pracy.....	3
1.5. Instrukcje bezpieczeństwa.....	4
1.6. Symbole ostrzegawcze.....	4
2. Odbiór i montaż.....	5
2.1. Kontrola przy dostawie.....	5
2.2. Montaż taśmociągu	6
2.3. Podłączanie taśmociągu do piło-łuparki do drewna	21
2.4. Korzystanie z taśmociągu odbiorczego.....	23
2.5. Regulacja taśmy taśmociągu	24
2.6. Obracanie taśmociągu	25
2.7. Transport taśmociągu	28
2.8. Regulacja sita do usuwania odpadów	29
2.9. Po zakończeniu pracy.....	30
2.10. Konserwacja maszyny	30
2.11. Smarowanie	31
2.12. Mycie i czyszczenie.....	33
2.13. Magazynowanie	33
3. Warunki gwarancji.....	34
7. Deklaracja włączenia maszyny nieukończonej.....	35

1. Informacje ogólne

1.1. Wprowadzenie

Niniejsza instrukcja ma za zadanie zapewnić, że taśmociąg jest używany w sposób przewidziany przez producenta oraz z zachowaniem wszelkich zasad bezpieczeństwa. Każda osoba obsługująca maszynę lub wykonująca prace w jej pobliżu ma obowiązek uważnie zapoznać się z niniejszą instrukcją.

Operatorzy taśmociągu muszą posiadać podstawowe umiejętności wymagane do obsługi piło-łuparki do drewna. Przed przystąpieniem do pracy operator musi również zapoznać się z układem sterowania taśmociągu i jego zabezpieczeniami oraz sprawdzić poprawność ich działania.

Więcej informacji na temat produktów Hakki Pilke można znaleźć na stronie www.hakkipilke.fi.

Instrukcję przechowywać w pobliżu maszyny.

1.2. Zastosowanie taśmociągu

Taśmociąg Hakki Pilke XL jest przeznaczony do transportu drewna opałowego z piło-łuparki do drewna Hakki Pilke do miejsca składowania – na przykład do worków. Podczas pracy taśmociąg musi być przymocowany do piło-łuparki do drewna Hakki Pilke.

1.3. Modele maszyny i podstawowe informacje

Model taśmociągu	Taśmociąg XL 1	Taśmociąg XL 2	Taśmociąg XL 3
Masa	560 kg	678 kg	845 kg
Długość	4 m	6 m	8 m
Szerokość taśmy	60 cm	60 cm	60 cm
Wymagana wydajność przepływu oleju hydraulicznego	15–20 l/min	15–20 l/min	15–20 l/min
Wymagane ciśnienie oleju hydraulicznego	130–200 bar	130–200 bar	130–200 bar

Numer seryjny, data produkcji, masa i model maszyny są podane na szarej tabliczce znamionowej maszyny, która znajduje się na ramie maszyny obok wciągarki.

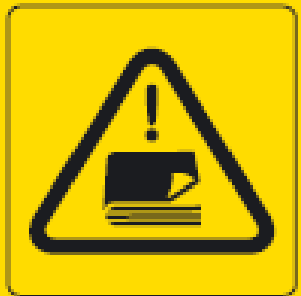





1.4. Warunki pracy

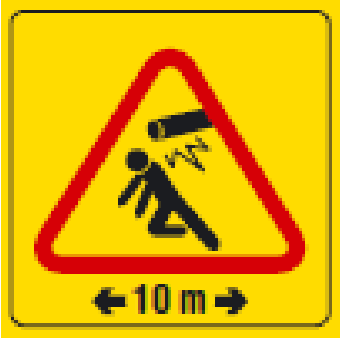





- Maszyna może być eksploatowana w temperaturze od -20 do +30 °C. W zimie operator musi upewnić się, że nie występuje ryzyko poślizgnięcia się w obszarze roboczym.
- Obszar roboczy musi być poziomy i wolny od zbędnych przedmiotów. W obszarze roboczym nie mogą znajdować się żadne nieupoważnione osoby. Maszyna może być używana wyłącznie przy odpowiednim oświetleniu.

1.5. Instrukcje bezpieczeństwa

- Maszyna może być obsługiwana tylko przez jednego operatora naraz. Strefa zagrożenia maszyny wynosi 10 m.
- Osoby poniżej 18. roku życia nie mogą obsługiwać taśmociągu.
- Operator ma obowiązek upewnić się, że maszyna nie będzie stwarzać zagrożenia dla innych osób oraz że w strefie zagrożenia nie znajdują się żadne nieupoważnione osoby.
- Zabrania się obsługiwanego taśmociągu pod wpływem alkoholu lub środków odurzających bądź w stanie dużego zmęczenia.
- Operator może przystąpić do obsługi taśmociągu wyłącznie po zapoznaniu się z niniejszą instrukcją obsługi.
- Taśmociąg jest przeznaczony wyłącznie do transportu obrobionego drewna opałowego.
- Nie wolno holować taśmociągu na drodze. Podczas holowania na obszarze roboczym maksymalna prędkość wynosi 10 km/h.
- Operator nie może modyfikować konstrukcji ani funkcji taśmociągu.
- Operator musi nosić ochronniki słuchu, odpowiednio dopasowaną odzież roboczą i rękawice, a także gogle i obuwie ochronne.
- Podczas pracy taśmociąg musi zawsze być podłączony do piło-łuparki do drewna.
- Przed uruchomieniem taśmociągu operator ma obowiązek upewnić się, że wszystkie elementy sterujące i zabezpieczenia są w pełni sprawne.
- Podczas czyszczenia lub konserwacji taśmociąg musi być odłączony od źródła zasilania.
- Naklejki ostrzegawcze maszyny muszą być zawsze dobrze widoczne i czytelne. Upewnić się, że na maszynie znajdują się naklejki wymienione w części 1.7. W razie potrzeby uzyskać naklejki zamiennie u sprzedawcy maszyny.

1.6. Symbole ostrzegawcze

		
<p><i>Przed rozpoczęciem pracy zapoznać się z instrukcją obsługi maszyny.</i></p>	<p><i>Stosować środki ochrony oczu i uszu.</i></p>	<p><i>Nosić obuwie ochronne i rękawice robocze.</i></p>
		
<p><i>Nie nosić luźnej odzieży.</i></p>	<p><i>Uważać na poruszające się części.</i></p>	<p><i>Urządzenie może być obsługiwane tylko przez jedną osobę naraz.</i></p>

 <p><i>Strefa zagrożenia wokół urządzenia ma promień 10 m.</i></p>	 <p><i>Niebezpieczeństwo zmiążdżenia</i></p>	 <p><i>Maksymalny dopuszczalny kąt nachylenia taśmociągów wynosi 40°.</i> <i>Nie wchodzić pod taśmociąg!</i></p>
 <p><i>Olej hydrauliczny</i></p>	 <p><i>Strefa zagrożenia</i></p>	 <p><i>Punkt smarowania</i></p>

2. Odbiór i montaż

2.1. Kontrola przy dostawie

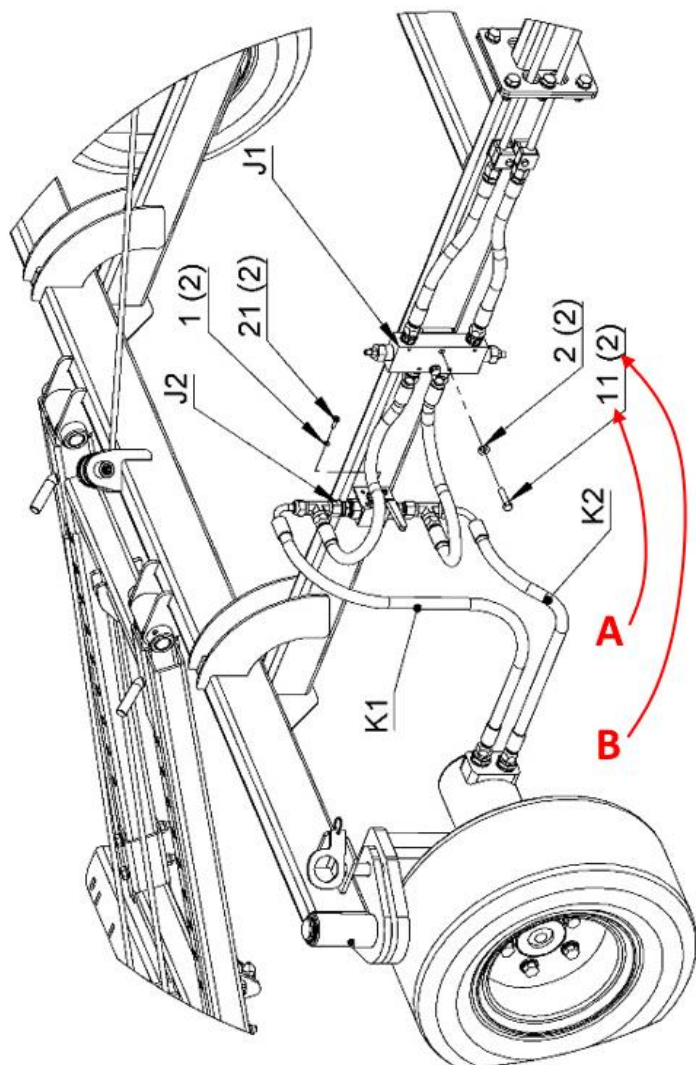
Opakowanie maszyny zutylizować w sposób przyjazny dla środowiska.

Sprawdzić taśmociąg pod kątem uszkodzeń powstałych podczas transportu i upewnić się, że wszystkie niezbędne elementy znajdują się w zestawie. W przypadku wykrycia uszkodzeń lub wad niezwłocznie skontaktować się ze sprzedawcą. Usunąć wszelkie opaski i wsporniki zamontowane na czas transportu.

2.2.Montaż taśmociągu

1. Zamontować podstawę taśmociągu zgodnie z rysunkiem w części 1 na stronie 9.

Instrukcje: Na poniższym rysunku A wskazuje numer części w tabeli na stronie 8, a B oznacza liczbę tych części, które należy zamontować w danym miejscu.



2. Zamontować taśmociąg

- taśmociąg 4 m: jak pokazano w części 2.1
- taśmociąg 6 m: jak pokazano w części 2.2
- taśmociąg 8 m: jak pokazano w części 2.3

3. Zamontować taśmę taśmociągu i podłączyć węże, jak pokazano w części 3.

4. Podnieść taśmociąg i umieścić go na podstawie, a następnie podłączyć część dolną do podstawy za pomocą prętów. Zablokować pręty za pomocą sworzni, jak pokazano w części 4.

5. Zamontować sekcję usuwania odpadów, jak pokazano w części 5.

- taśmociąg 4 m: jak pokazano w części 5.1
- taśmociąg 6 m i 8 m: jak pokazano w części 5.2

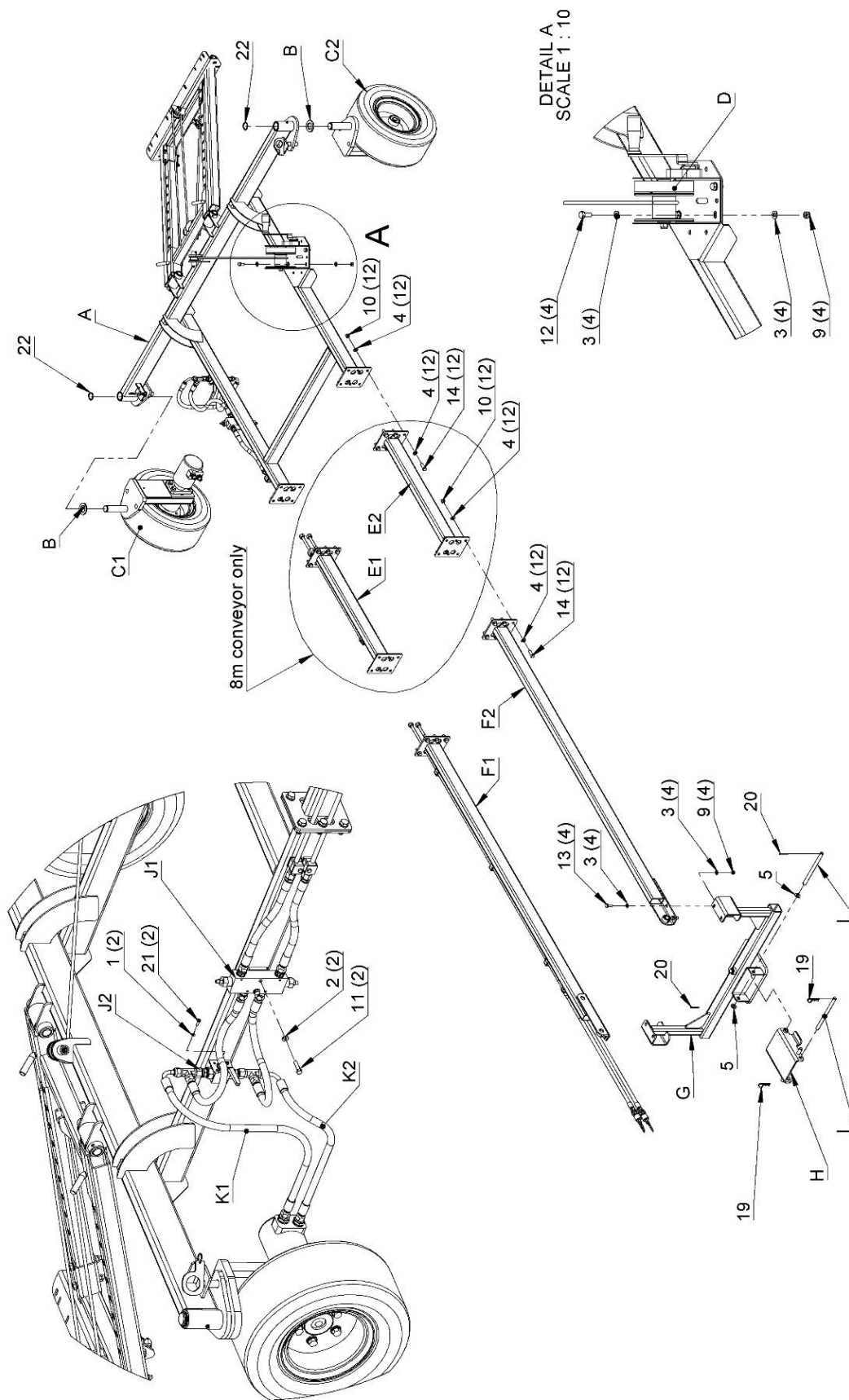
6. Podłączyć taśmociąg do podnośnika podstawy

- taśmociąg 4 m: jak pokazano w części 6.1
- taśmociąg 6 m: jak pokazano w części 6.2
- taśmociąg 8 m: jak pokazano w części 6.3

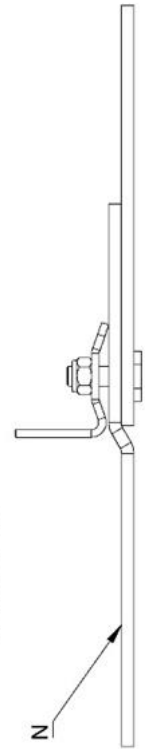
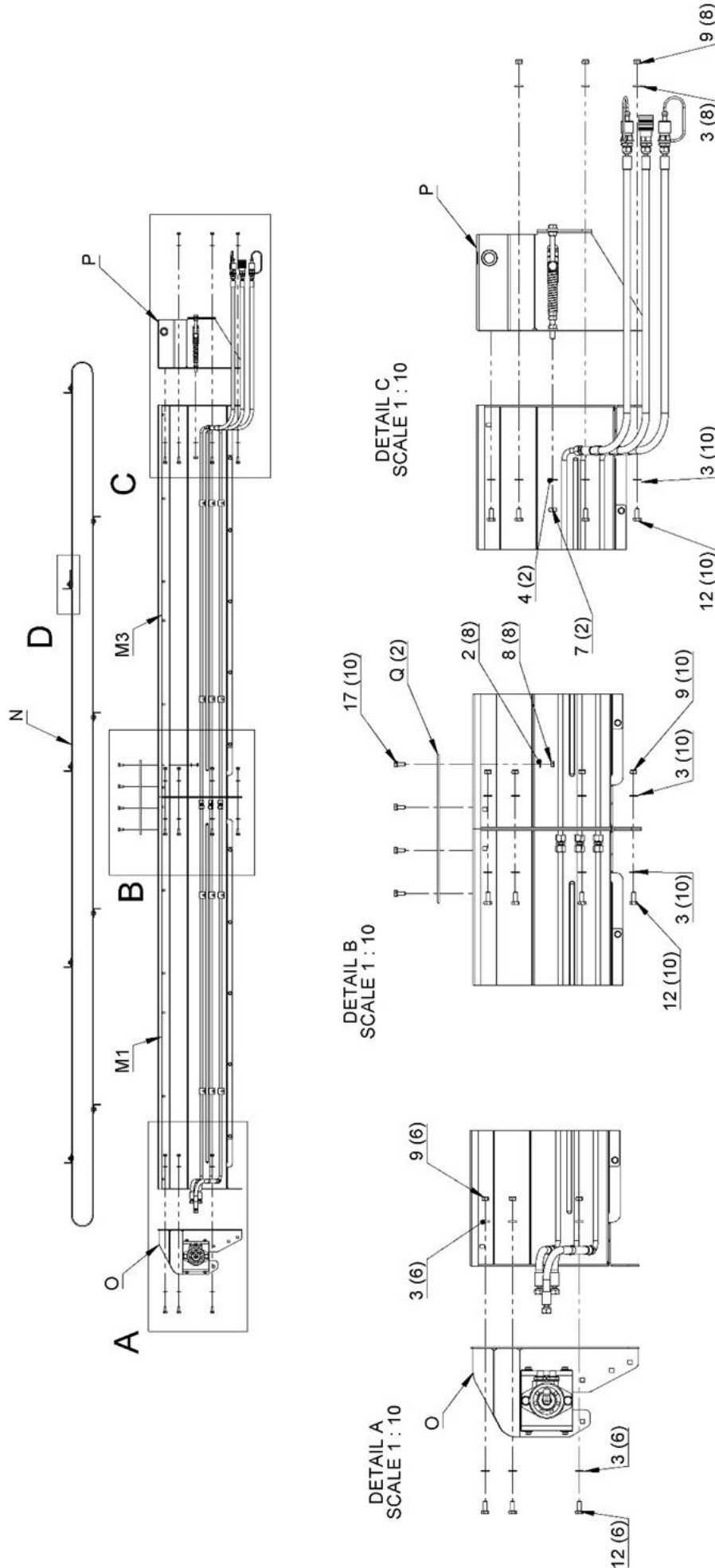
7. Zamontować płyty kierujące drewno opałowe, jak pokazano w części 7.

Kod	Nazwa w języku fińskim	Nazwa w języku polskim	8 / 35 Wymiary	Szt./taśm. 4 m	Szt./taśm. 6 m	Szt./taśm. 8 m
1	Aluslaatta	Podkładka	A5	2	2	2
2	Aluslaatta	Podkładka	A8	8	24	36
3	Aluslaatta	Podkładka	A10	78	88	134
4	Aluslaatta	Podkładka	A12	28	28	52
5	Aluslaatta	Podkładka	A16	2	2	2
6	Kuusiomutteri	Nakrętka sześciokątna	M10	2	2	2
7	Kuusiomutteri	Nakrętka sześciokątna	M12	2	2	2
8	Lukitusmutteri	Nakrętka zabezpieczająca	M8	18	26	34
9	Lukitusmutteri	Nakrętka zabezpieczająca	M10	42	52	72
10	Lukitusmutteri	Nakrętka zabezpieczająca	M12	12	12	24
11	Kuusioruuvi	Śruba sześciokątna	M8x35	2	2	2
12	Kuusioruuvi	Śruba sześciokątna	M10x25	30	40	46
13	Kuusioruuvi	Śruba sześciokątna	M10x30	10	10	22
14	Kuusioruuvi	Śruba sześciokątna	M12x35	12	12	24
15	Lukkoruuvi	Śruba zabezpieczająca	M8x20	10	10	10
16	Lukkoruuvi	Śruba zabezpieczająca	M10x25	4	4	4
17	Laippapultti	Śruba kołnierзова	M8x20	8	16	24
18	Jousisokka	Sworzeń sprężynowy	8x40	2	2	2
19	Neulasokka	Sworzeń zaczepowy	4	2	2	2
20	Saksisokka	Zawlecza	4x40	2	2	2
21	Uruuvi	Śruba z rowkiem	M5x16 -Z	2	2	2
22	Pidätinrengas	Pierścień ustalający	35	2	2	2
A	Alustan runko	Rama podstawy		1	1	1
B	Välilevy	Element dystansowy	PL6 d36-D60	2	2	2
C1	Vetorengas	Koło napędowe		1	1	1
C2	Rengas	Koło		1	1	1
D	Vinssi	Wciągarka		1	1	1
E1	Jatkopalkki vasen	Pręt przedłużający lewy		0	0	1
E2	Jatkopalkki oikea	Pręt przedłużający prawy		0	0	1
F1	Sivupalkki vasen	Pręt boczny lewy		1	1	1
F2	Sivupalkki oikea	Pręt boczny prawy		1	1	1
G	Kääntöjalka	Stojak obrotowy		1	1	1
H	Konekiinnike	Element łączący maszyny		1	1	1
I	Kiinnitystappi	Pręt mocujący	Ø16 L=230	2	2	2
J1	Pitiventtiili	Zawór ustalający		1	1	1
J2	Vapaakiertohana	Zawór swobodnej cyrkulacji		1	1	1
K1	Letku	Wąż	L=1000, 3/8"	1	1	1
K2	Letku	Wąż	L=1200, 3/8"	1	1	1
L	Tukirunko	Rama wsporcza		1	1	1
M1	Kuljetin osa 1	Taśmociąg część 1		1	1	1
M2	Kuljetin osa 2	Taśmociąg część 2		0	1	2
M3	Kuljetin osa 3	Taśmociąg część 3		1	1	1
N	Kuljettimen matto	Taśma taśmociągu		1	1	1
O	Vetopää	Strona napędu		1	1	1
P	Alarulla	Dolna rolka		1	1	1
Q	Liitoslatta	Płyta łącząca	5x30 L=380	2	4	6
R1	Ohjauslevy	Płyta kierująca		2	2	2
R2	Päätylevy	Płyta przednia		1	1	1
S1	Roskan erotin	Sito do odpadów		1	1	1
S2	Roskalevy	Płyta odpadów		1	1	1
T	Ketju	Łańcuch		2	2	2
U1	Letku	Wąż	L=200, 3/8"	1	1	1
U2	Letku	Wąż	L=250, 3/8"	1	1	1
U3	Letku	Wąż	L=400, 3/8"	1	1	1
V	Tappi	Pręt	D25 L=86	2	2	2
X	Vetoaisa	Belka zaczepowa		1	1	1

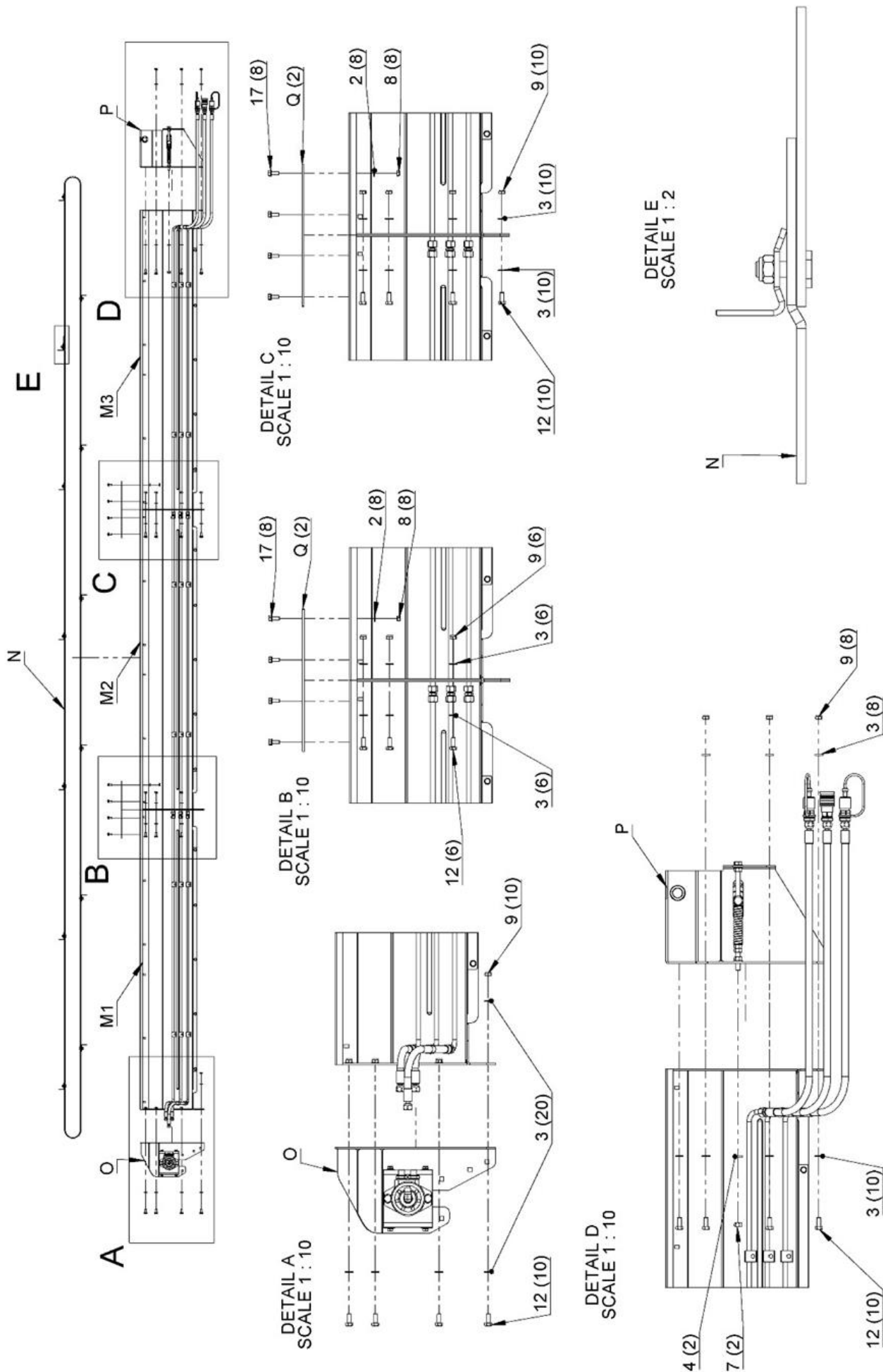
Część 1.



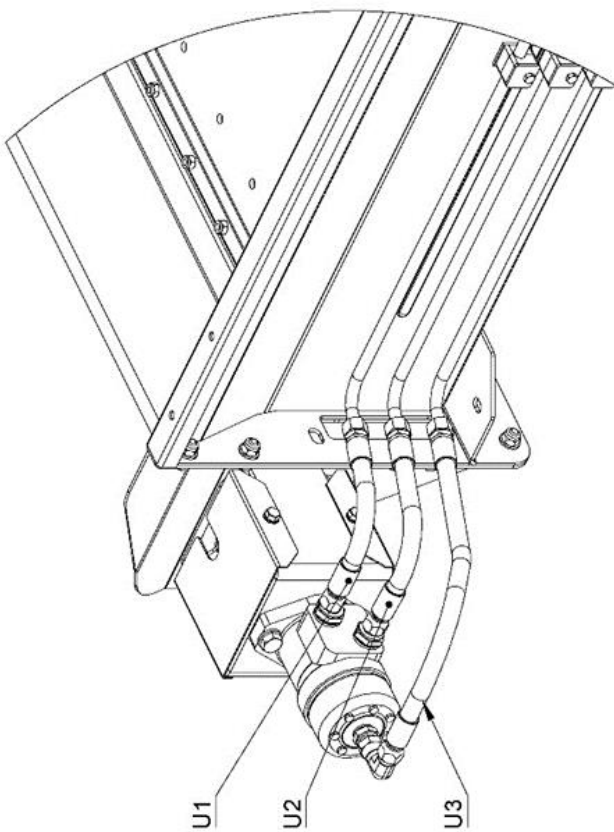
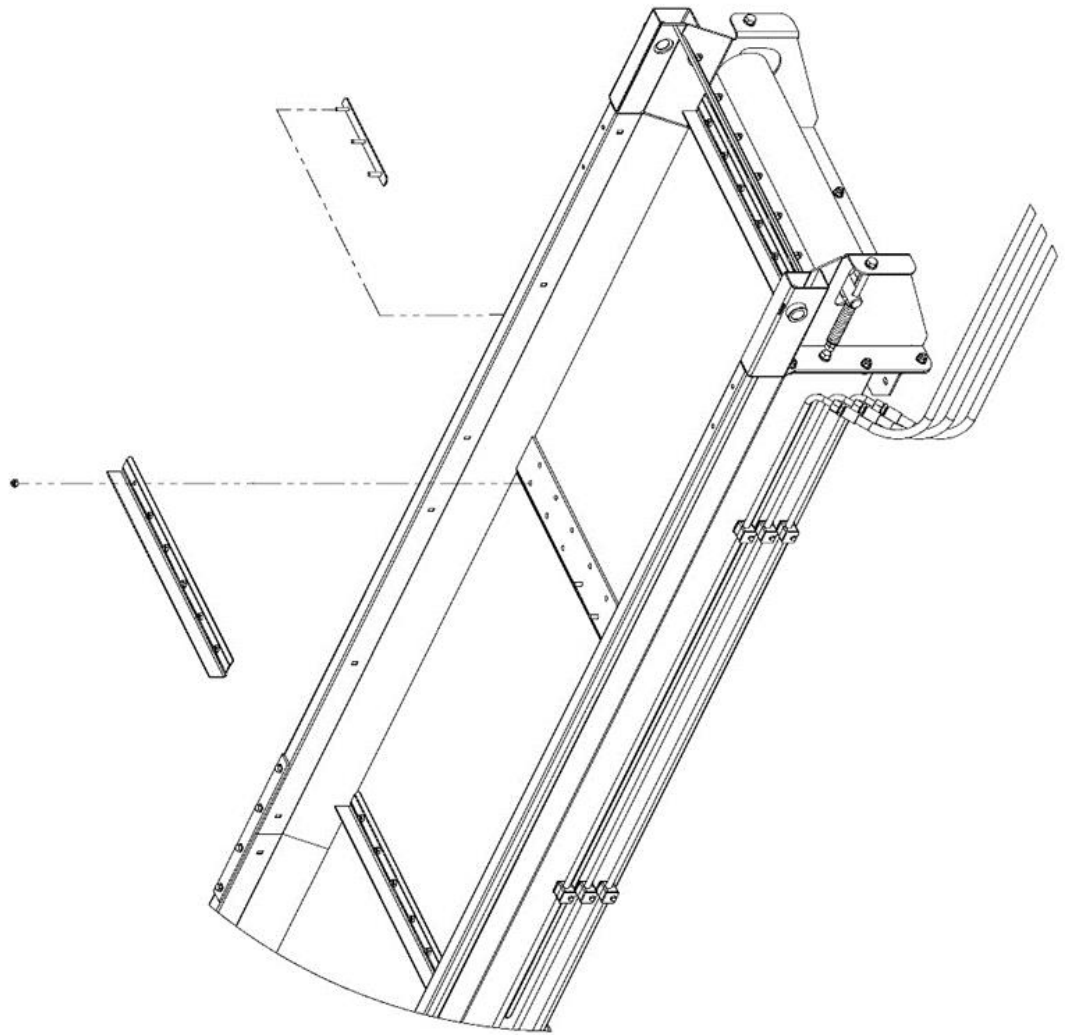
Część 2.1



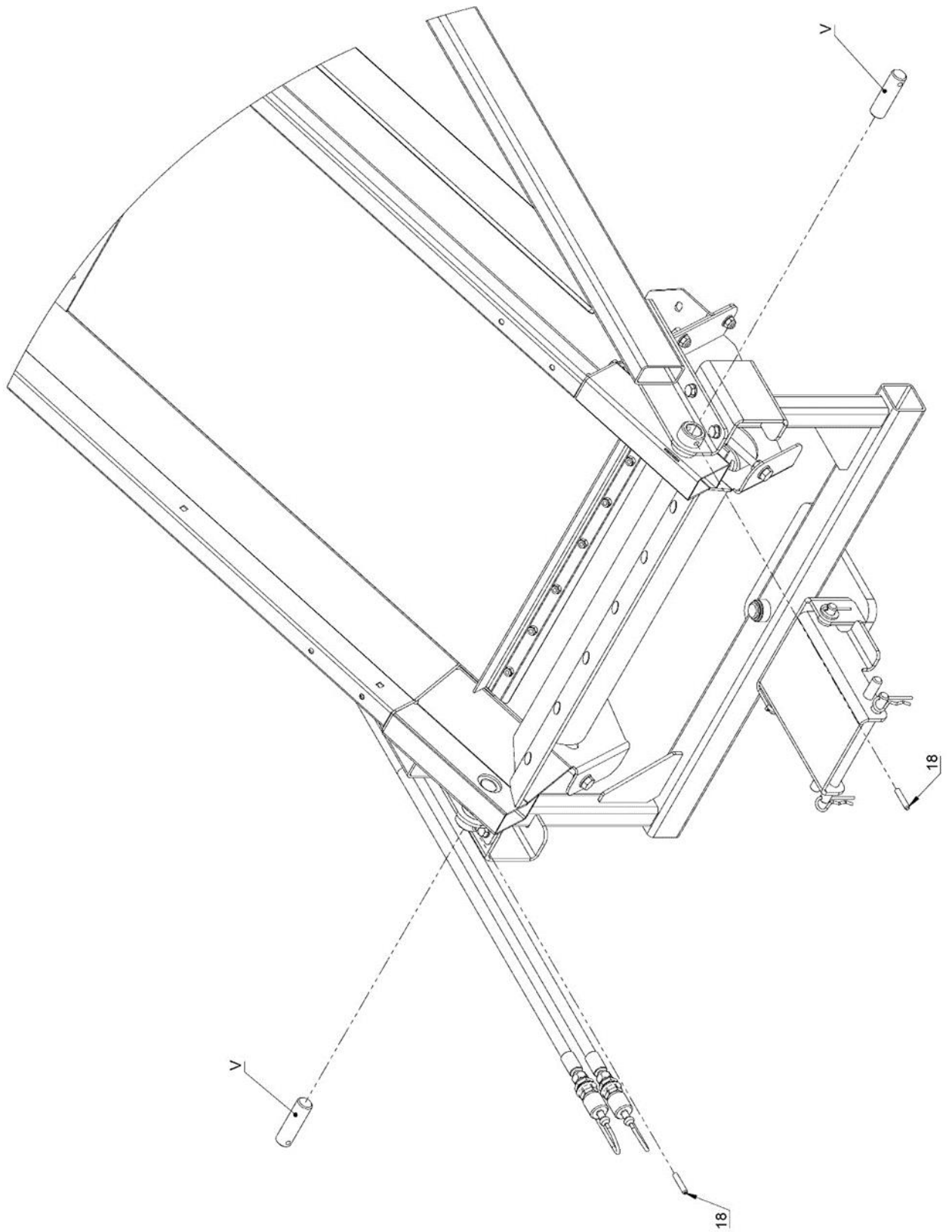
Część 2.2



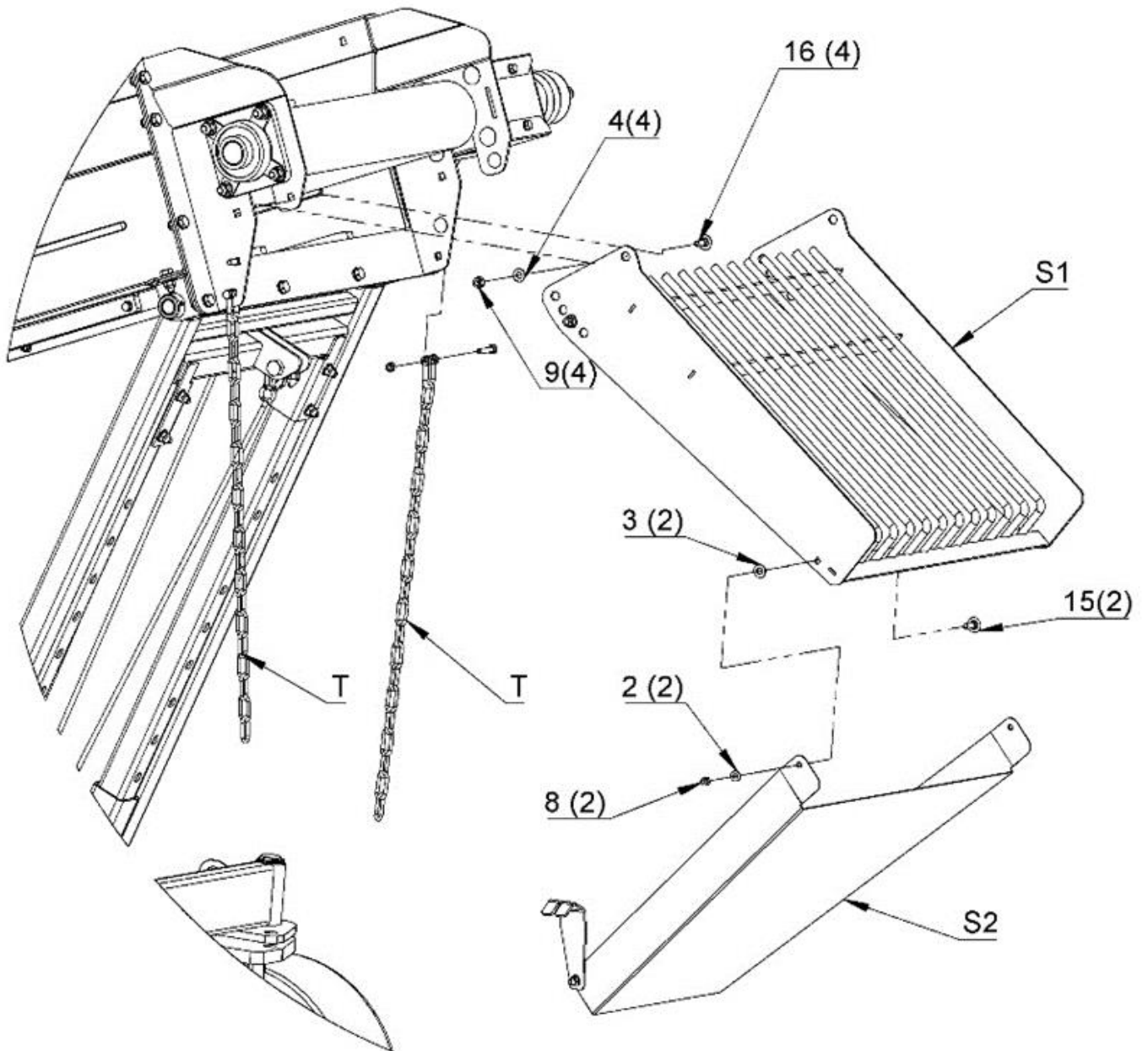
Część 3.



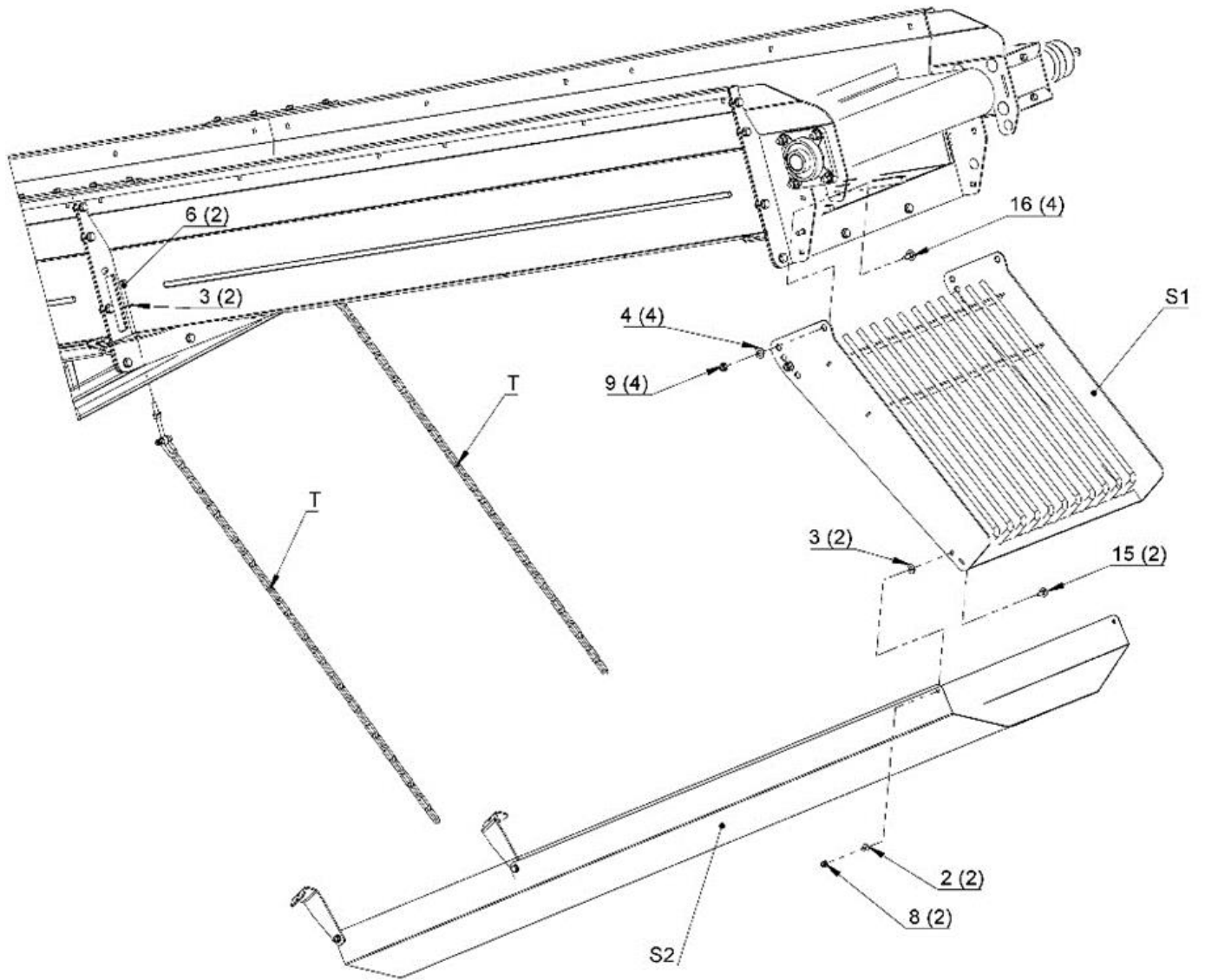
Część 4.



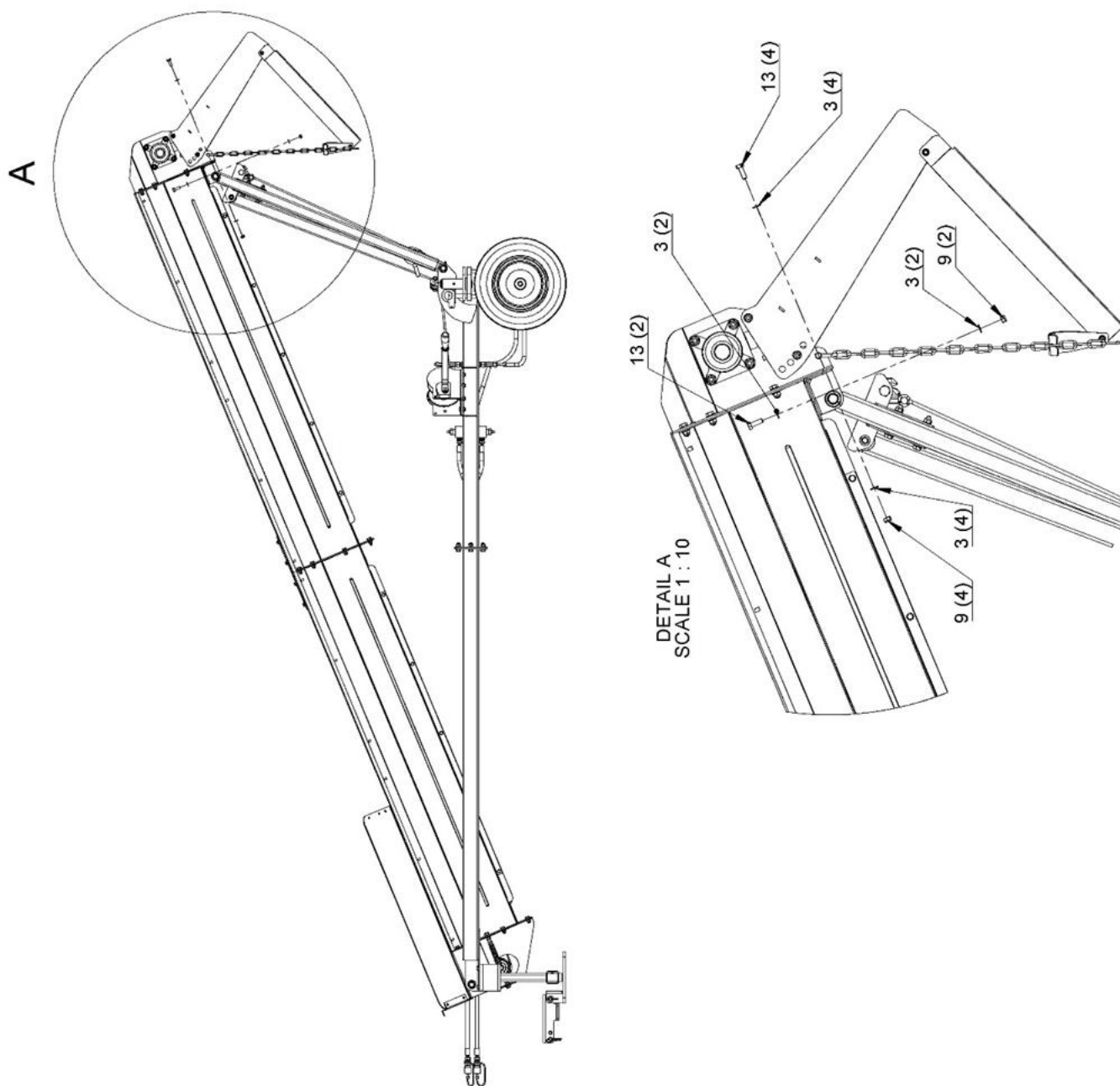
Część 5.1



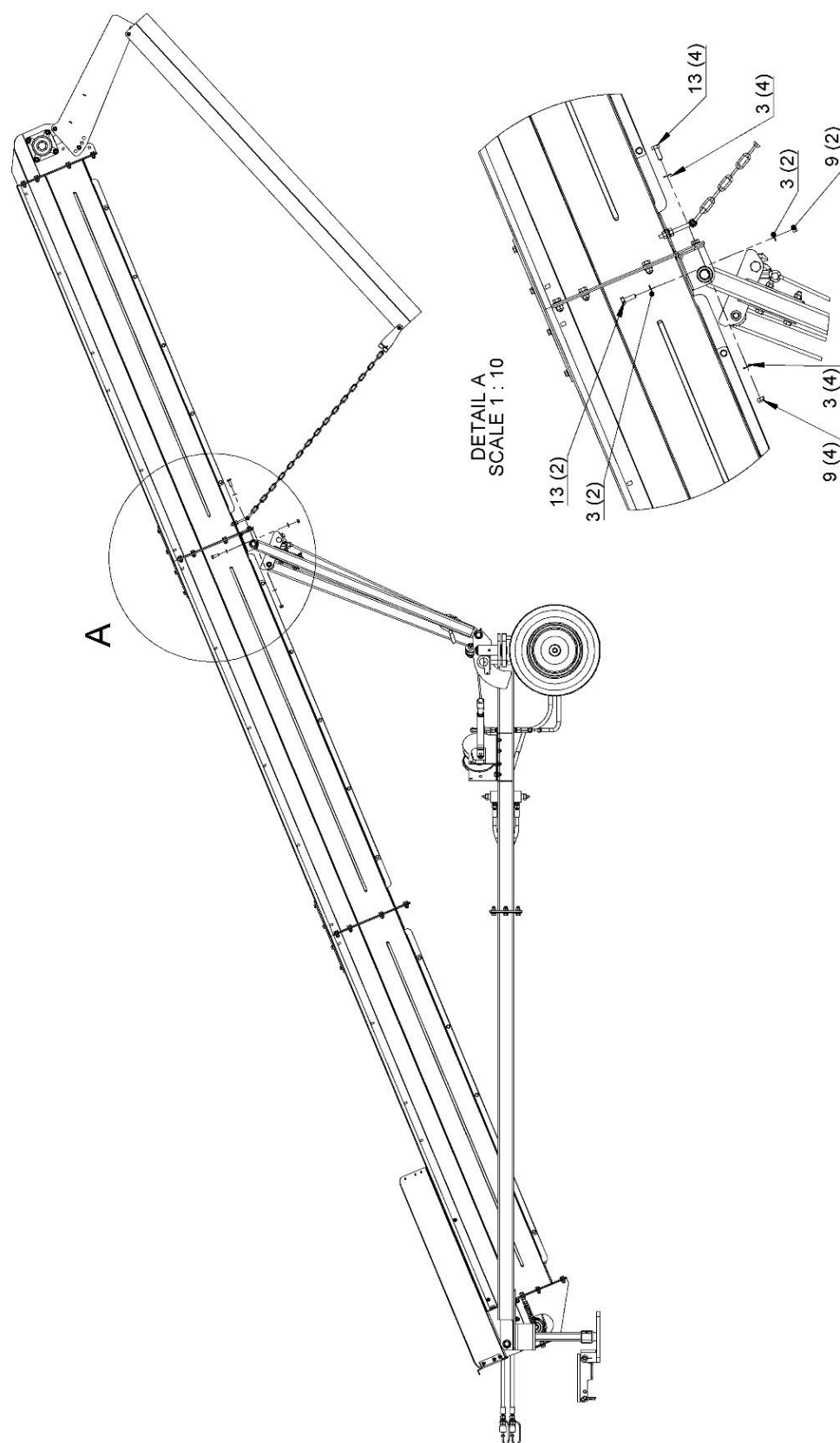
Część 5.2



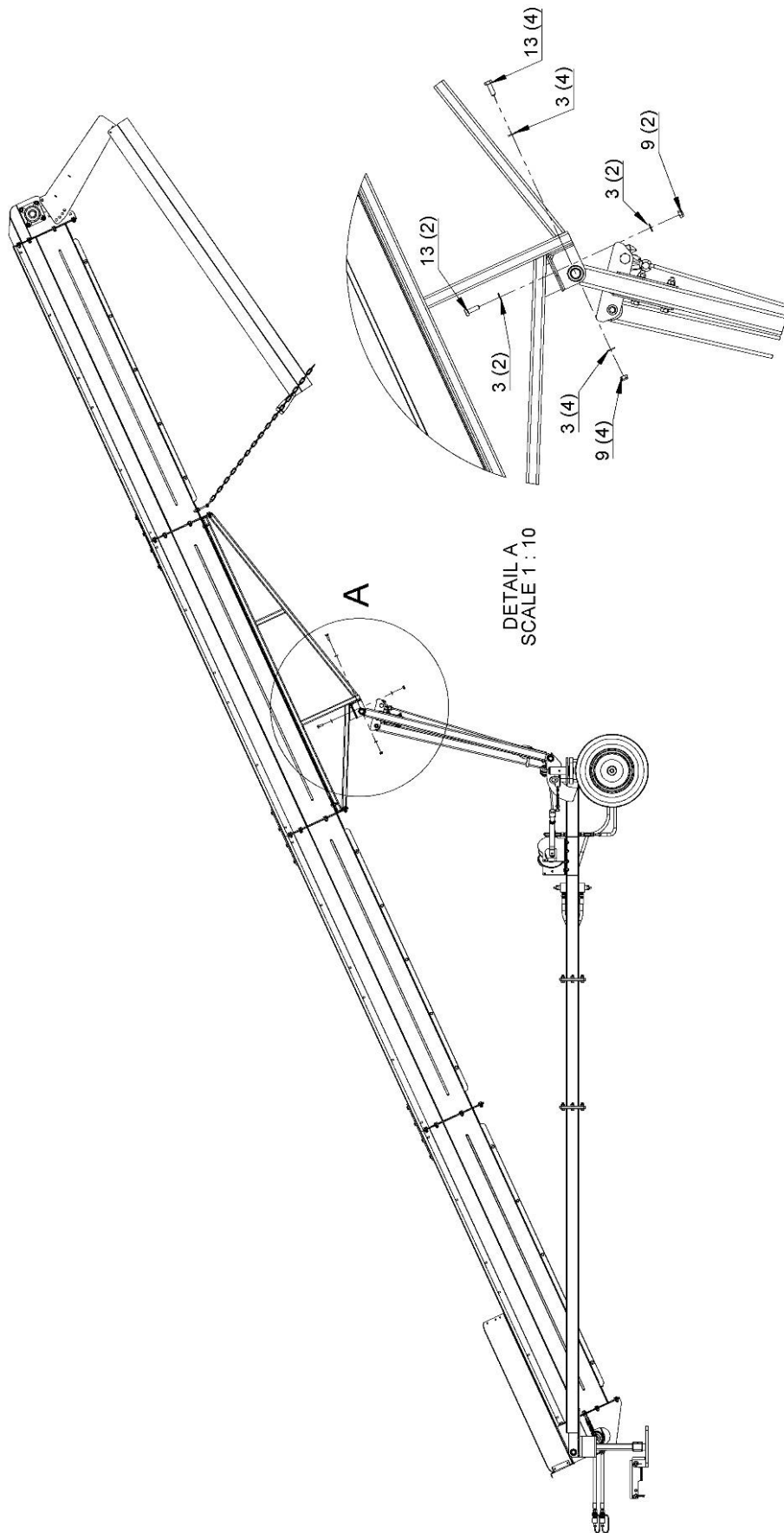
Część 6.1



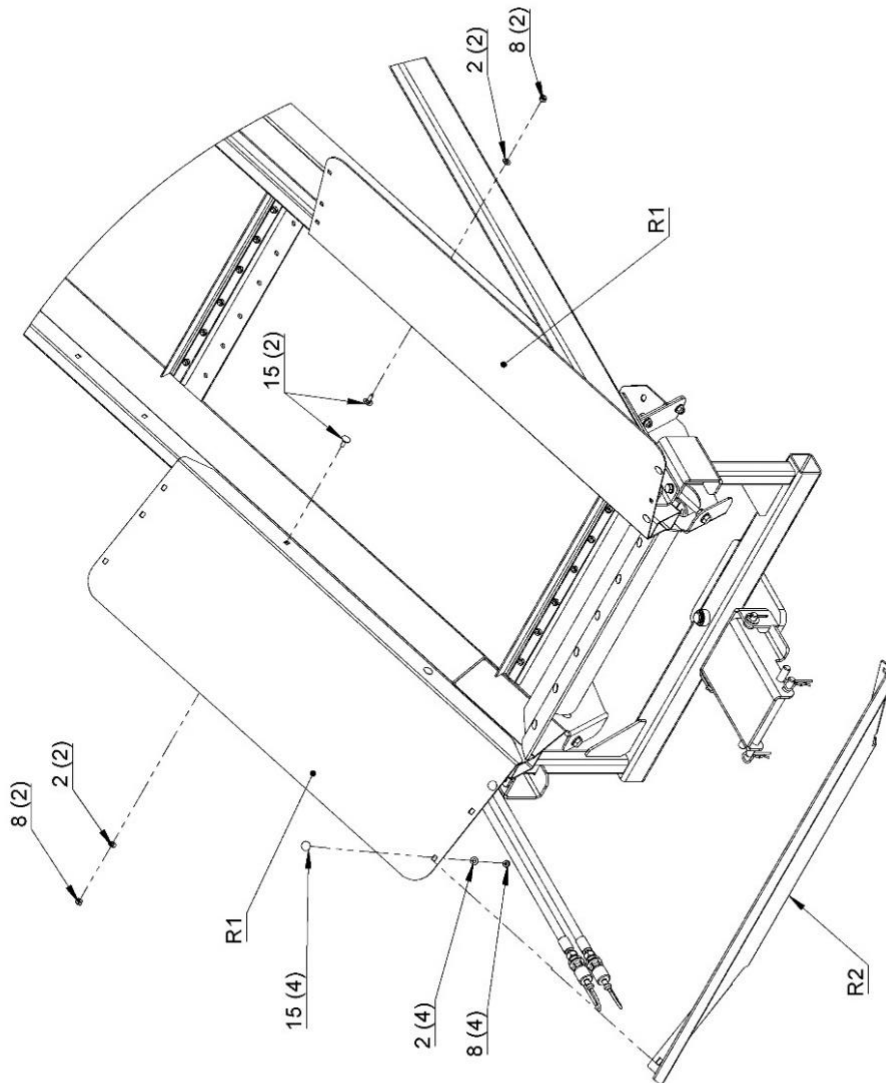
Część 6.2



Część 6.3



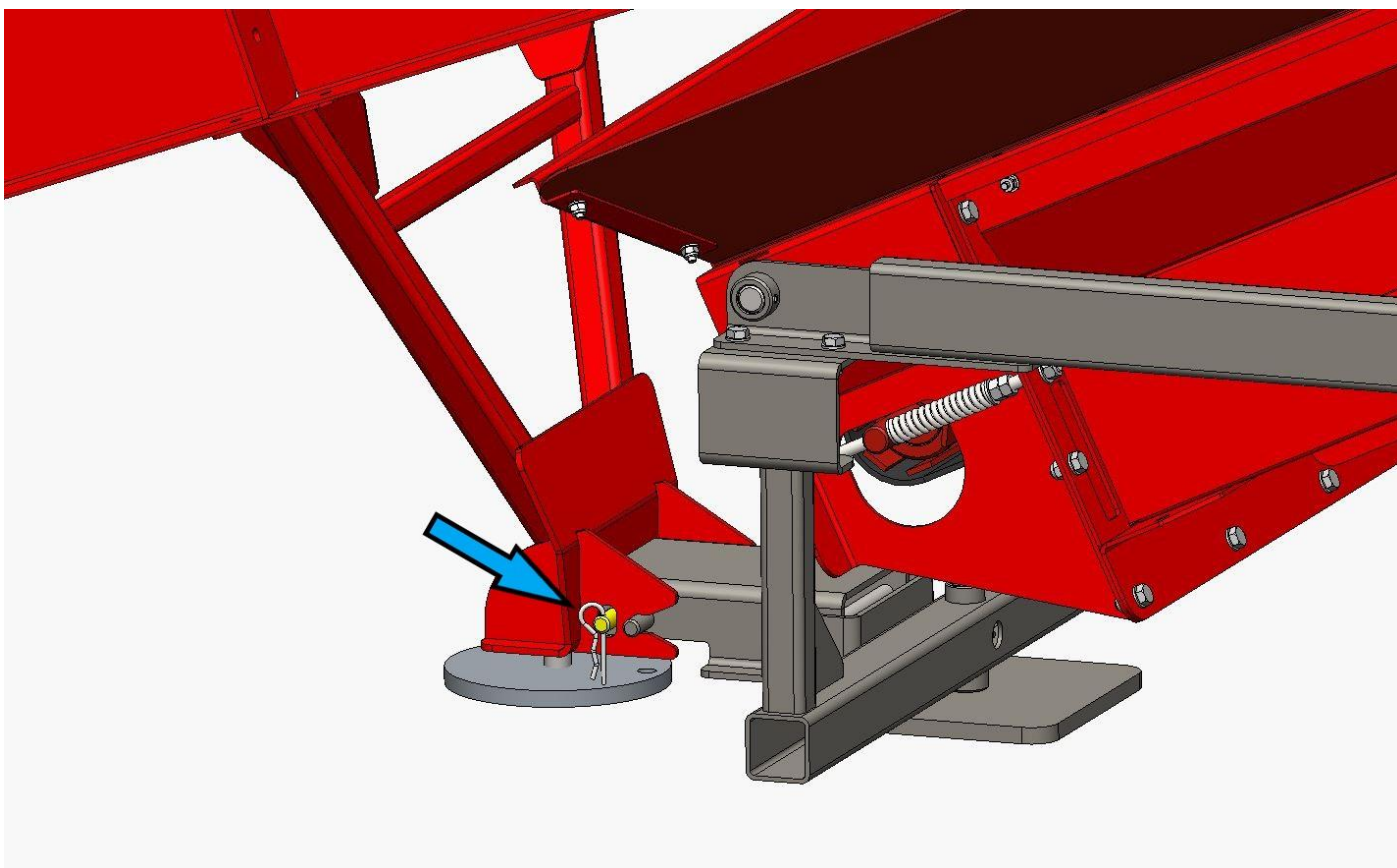
Część 7.



2.3. Podłączanie taśmociągu do piło-łuparki do drewna

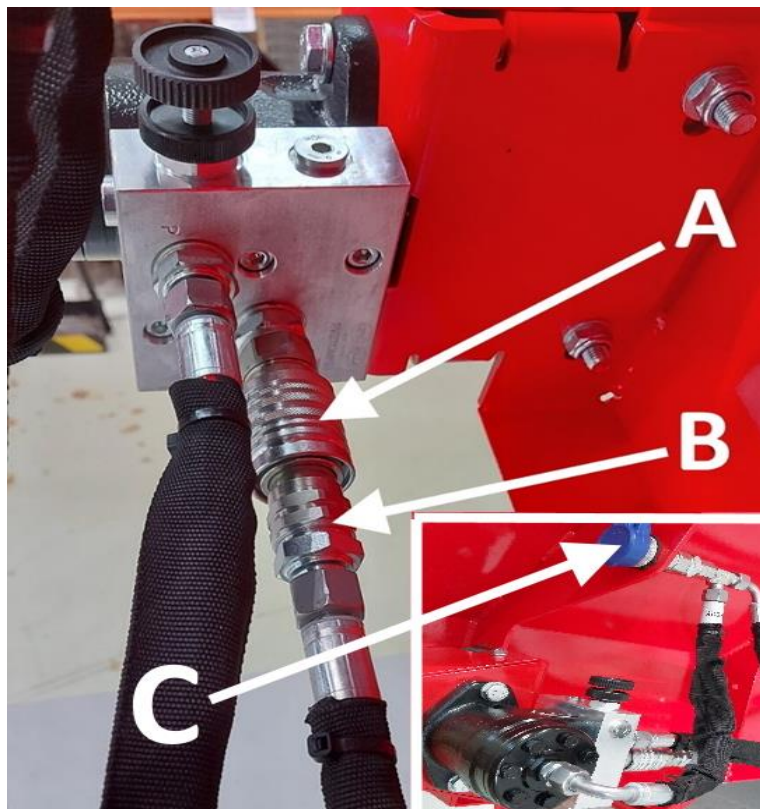
Poniższe instrukcje podłączania dotyczą piło-łuparki do drewna Hakki Pilke 55. Przed podłączeniem taśmociągu upewnić się, że jest on kompatybilny z piło-łuparką do drewna Hakki Pilke, do której ma być podłączony!

1. Podłączyć taśmociąg do piło-łuparki do drewna za pomocą pręta i sworznia, jak pokazano na rysunku 1.

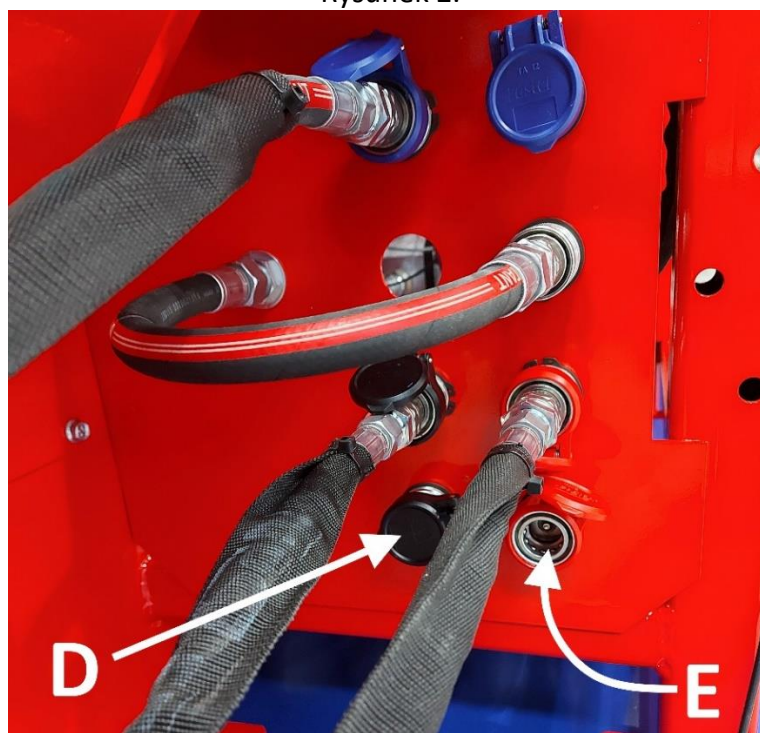


Rysunek 1.

2. Odłączyć wąż hydrauliczny B (rysunek 2) od szybkozłącza A i podłączyć wąż ciśnieniowy taśmociągu XL do szybkozłącza A (rysunek 2).
3. Podłączyć wąż hydrauliczny B (rysunek 2) do węża powrotnego taśmociągu XL (szybkozłącze żeńskie).
4. Podłączyć wąż przelewowy taśmociągu XL do szybkozłącza C (rysunek 2).
5. Podłączyć węże obrotowe silnika taśmociągu do szybkozłączy D i E (rysunek 2a).



Rysunek 2.



Rysunek 2a.

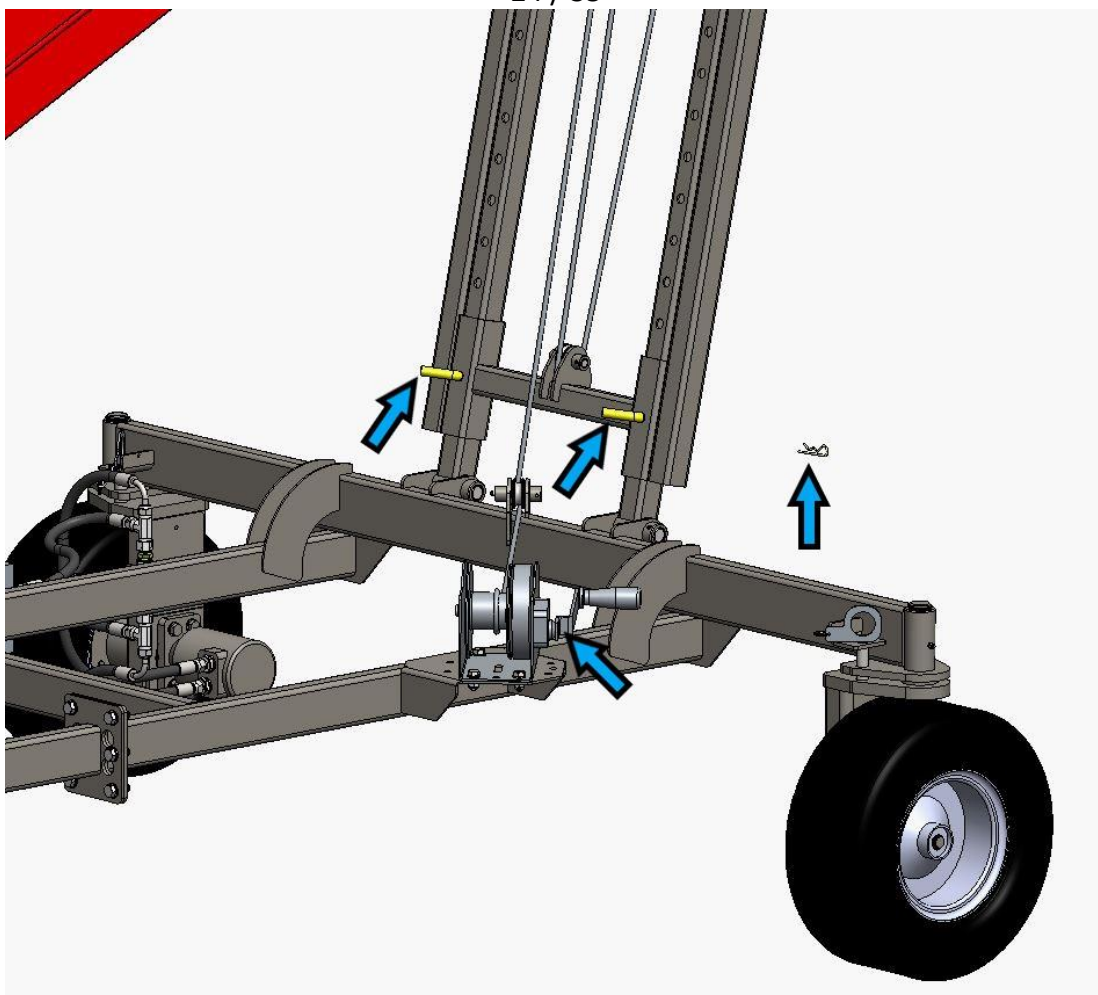
2.4. Korzystanie z taśmociągu odbiorczego

Taśmociąg odbiorczy jest używany z panelem sterowania maszyny Hakki Pilke.

Prędkość roboczą taśmociągu odbiorczego można wyregulować za pomocą śruby C (rysunek 3). Jeśli taśmociąg zakleszczy się z jakiegokolwiek powodu, należy go zatrzymać za pomocą dźwigni B (rysunek 1) i wyłączyć maszynę, a dopiero potem przystąpić do usuwania problemu. Jeśli przyczyna zakleszczenia znajduje się przy końcu taśmociągu (np. kawałek drewna pomiędzy taśmociągiem a jego opcjonalnym przedłużeniem), można odwrócić bieg taśmy na krótkim odcinku za pomocą dźwigni B (rysunek 1).



Rysunek 3.



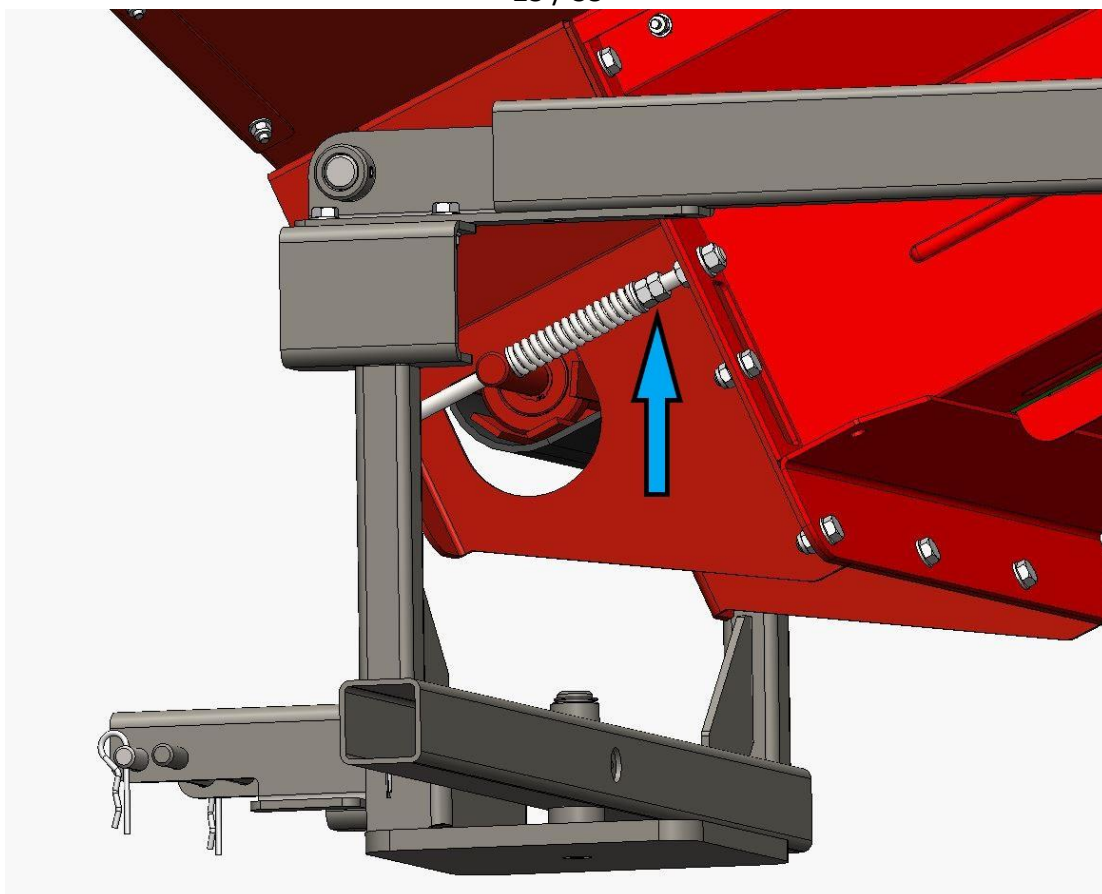
Rysunek 3a.

Nachylenie taśmociągu można regulować, obracając wciągarkę (rysunek 3a) w prawo, aby zwiększyć kąt taśmociągu lub w lewo, aby zmniejszyć ten kąt. Przed użyciem wciągarki odłączyć pręty i sworznie blokujące (2 szt. każdego elementu) pokazane na rysunku 3a. Po wyregulowaniu należy zawsze zablokować taśmociąg tak, aby spoczywał na prętach i sworzniach blokujących, wkładając je w najbliższe otwory. **Nigdy nie pozostawiać przenośnika zawieszono na samej wciągarence!**

2.5. Regulacja taśmy taśmociągu

Napężenie (i wyrównanie) taśmy taśmociągu można regulować w następujący sposób:

1. Poluzować nakrętkę mocującą (górną) wskazaną strzałką na rysunku 4 z obu stron.
2. Dokręcić/poluzować taśmę za pomocą dolnej nakrętki pokazanej na rysunku 4 (o tyle samo obrotów po obu stronach taśmy). Jeśli taśma jest przekrzywiona, poluzować nakrętkę (względem sprężyny) w kierunku, w którym powinna przesunąć się taśma.
3. Po prawidłowym napężeniu i wyrównaniu taśmy mocno dokręcić nakrętki mocujące (rysunek 4) do siebie po obu stronach. Uwaga! Nie napinać taśmy zbyt mocno – należy pozostawić miejsce na ściskanie i rozciąganie sprężyny. Uwaga! Jeśli zabraknie wolnego miejsca na napężenie taśmy, użyć innych otworów mocujących w punkcie łączenia.



Rysunek 4.

W celu wymiany taśmy taśmociągu odbiorczego wykonać następujące czynności:

1. Poluzować taśmę zgodnie z instrukcjami podanymi powyżej.
2. Ustawić miejsce łączenia taśmy w przybliżeniu na środku taśmociągu.
3. Wyjąć śruby płyty łączącej i zdemontować starą taśmę.
4. Zamontować nową taśmę, wykonując powyższe czynności w odwrotnej kolejności.

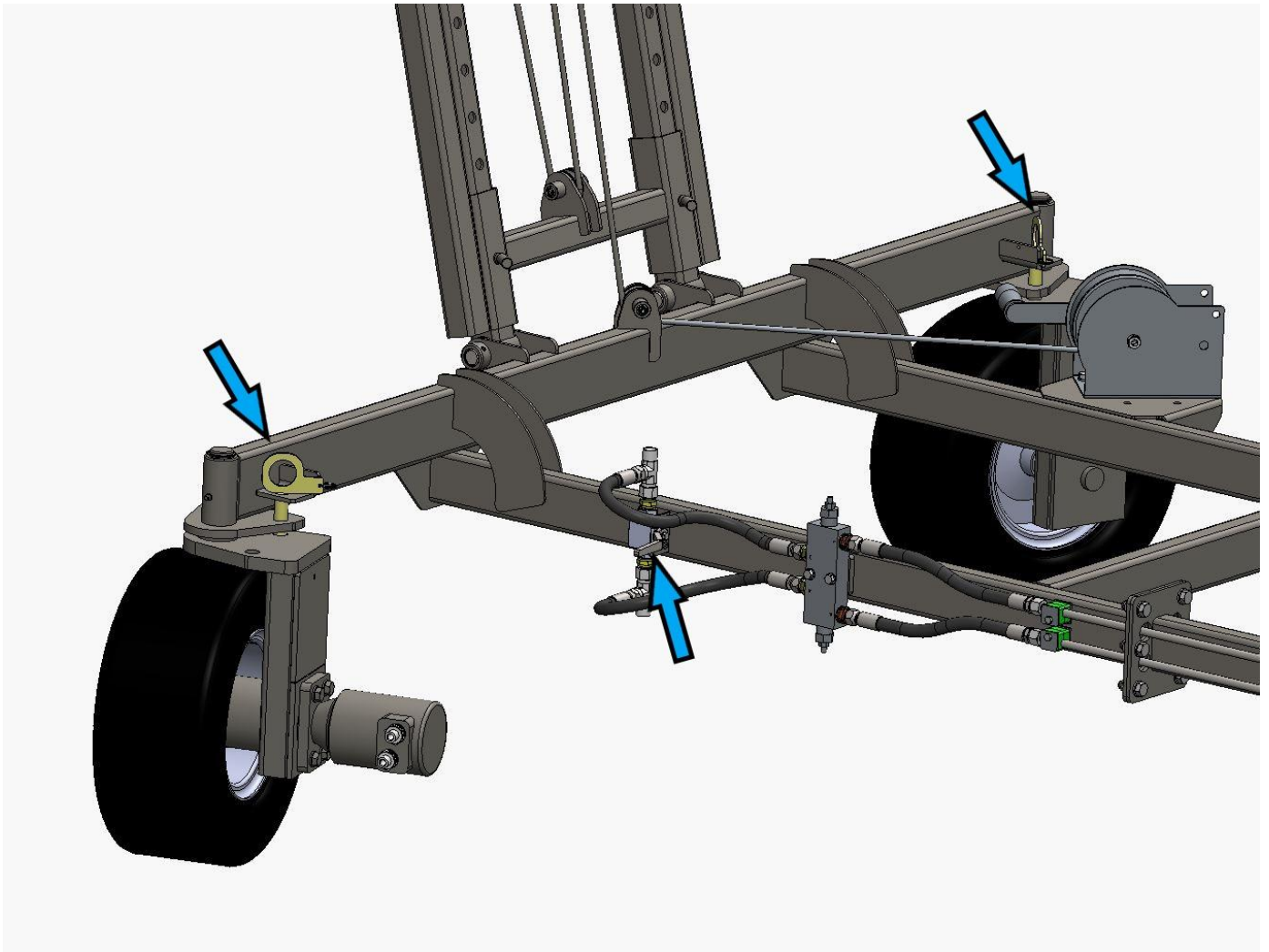
2.6. Obracanie taśmociągu

Taśmociąg XL można obracać na boki za pomocą układu hydraulicznego piło-łuparki do drewna (np. Haki Pilke 55 Pro). **Przed obróceniem taśmociągu należy ustawić koła taśmociągu i zawór przepływu oleju we właściwej pozycji!**

Przekręcić koła i zawór do pozycji obrotu w następujący sposób:

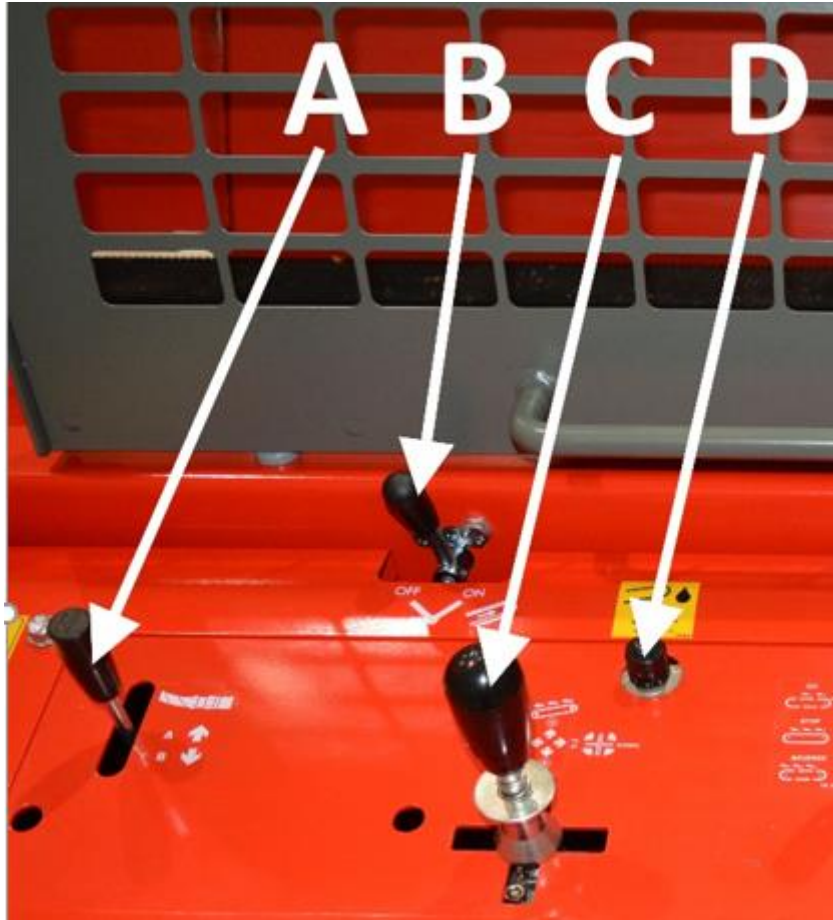
1. Podnieść pręty blokujące koła (rysunek 5) do pozycji górnej i obrócić koła do prawidłowego położenia, jak pokazano na rysunku 5.
2. Zablokować pręty wskazane strzałką (2 szt.) w położeniu dolnym, co spowoduje zablokowanie kół w pozycji obrotu.

- Przekręcić zawór wskazany strzałką na rysunku 5 do pozycji poziomej, aby olej hydrauliczny mógł wpłynąć do silnika napędowego koła.



Rysunek 5.

Następnie można obrócić przenośnik w lewo/w prawo za pomocą np. układu hydraulicznego piło-łuparki do drewna Hakki Pilke 55 Pro poprzez popychanie/ciągnięcie dźwigni C (rysunek 6).



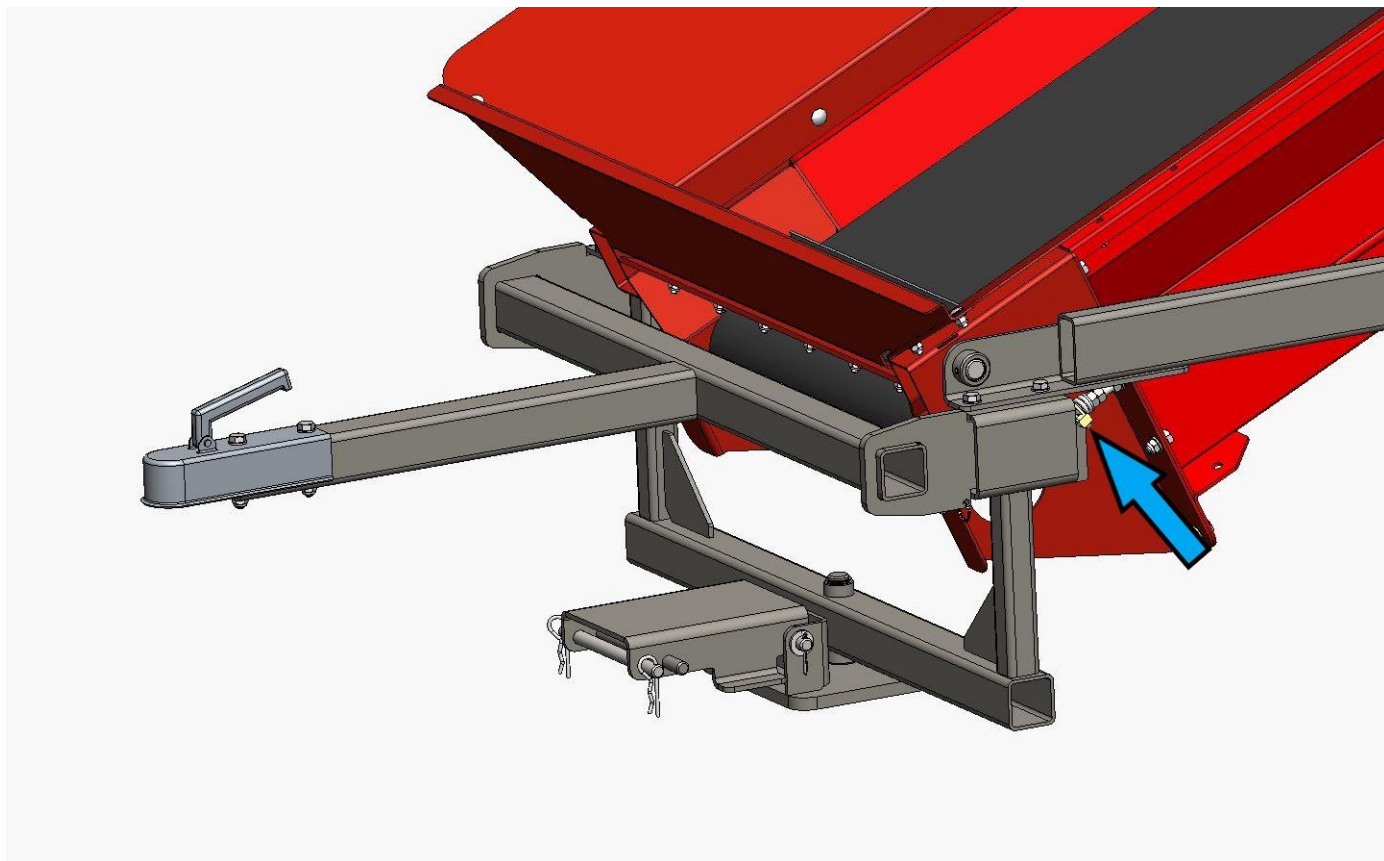
Rysunek 6.

2.7. Transport taśmociągu

Taśmociąg może być transportowany na kołach na krótkie odległości, na przykład na obszarach roboczych. Zabrania się holowania taśmociągu po drogach publicznych!

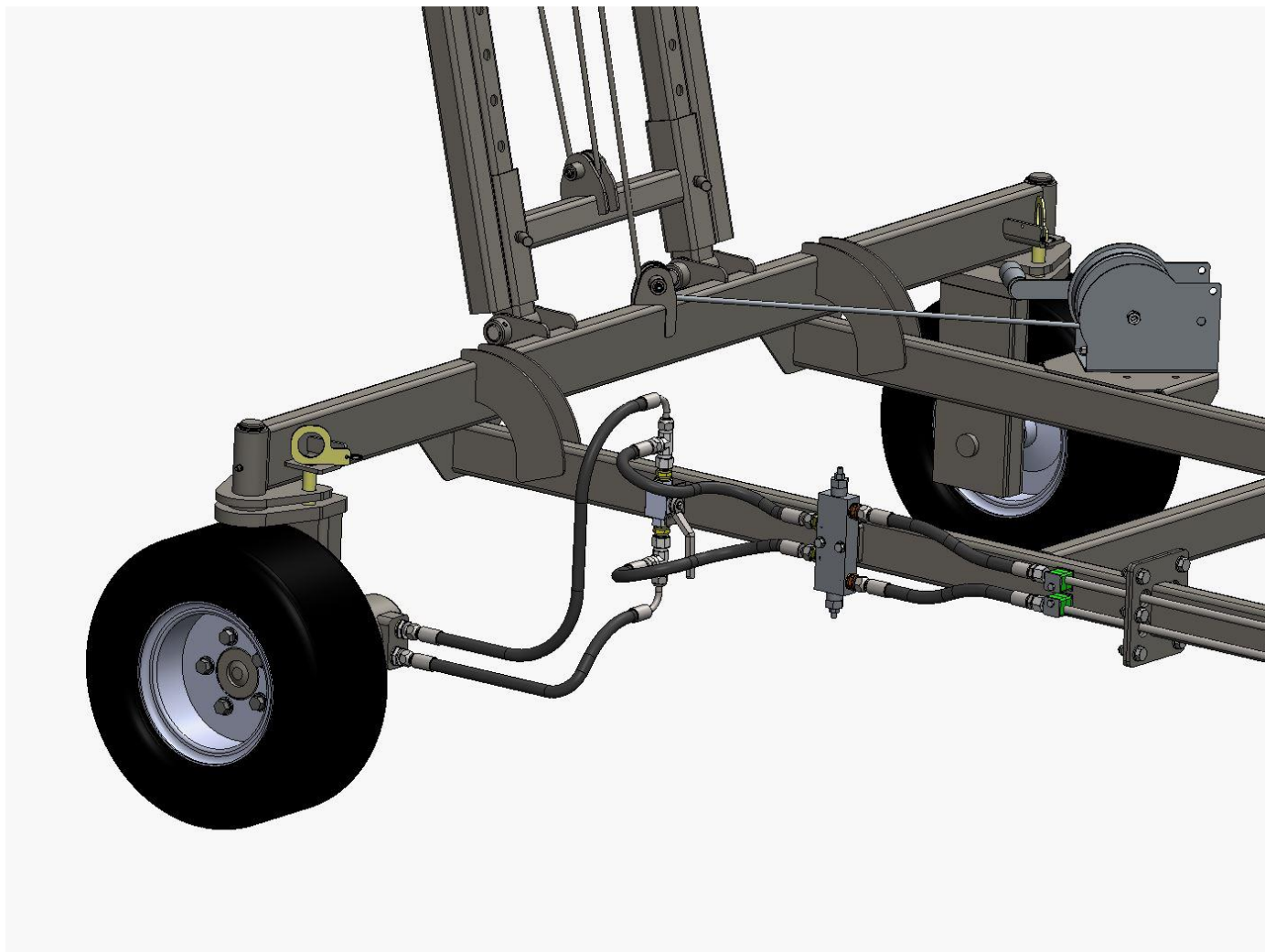
Ustawić taśmociąg w pozycji transportowej w następujący sposób:

1. Odłączyć taśmociąg od piło-łuparki do drewna, wyjmując pręt i sworzeń pokazane na rysunku 2.
2. Zamontować belkę zaczepową, jak pokazano na rysunku 7, i zablokować sworzeń blokujący wskazany strzałką (z obu stron).



Rysunek 7.

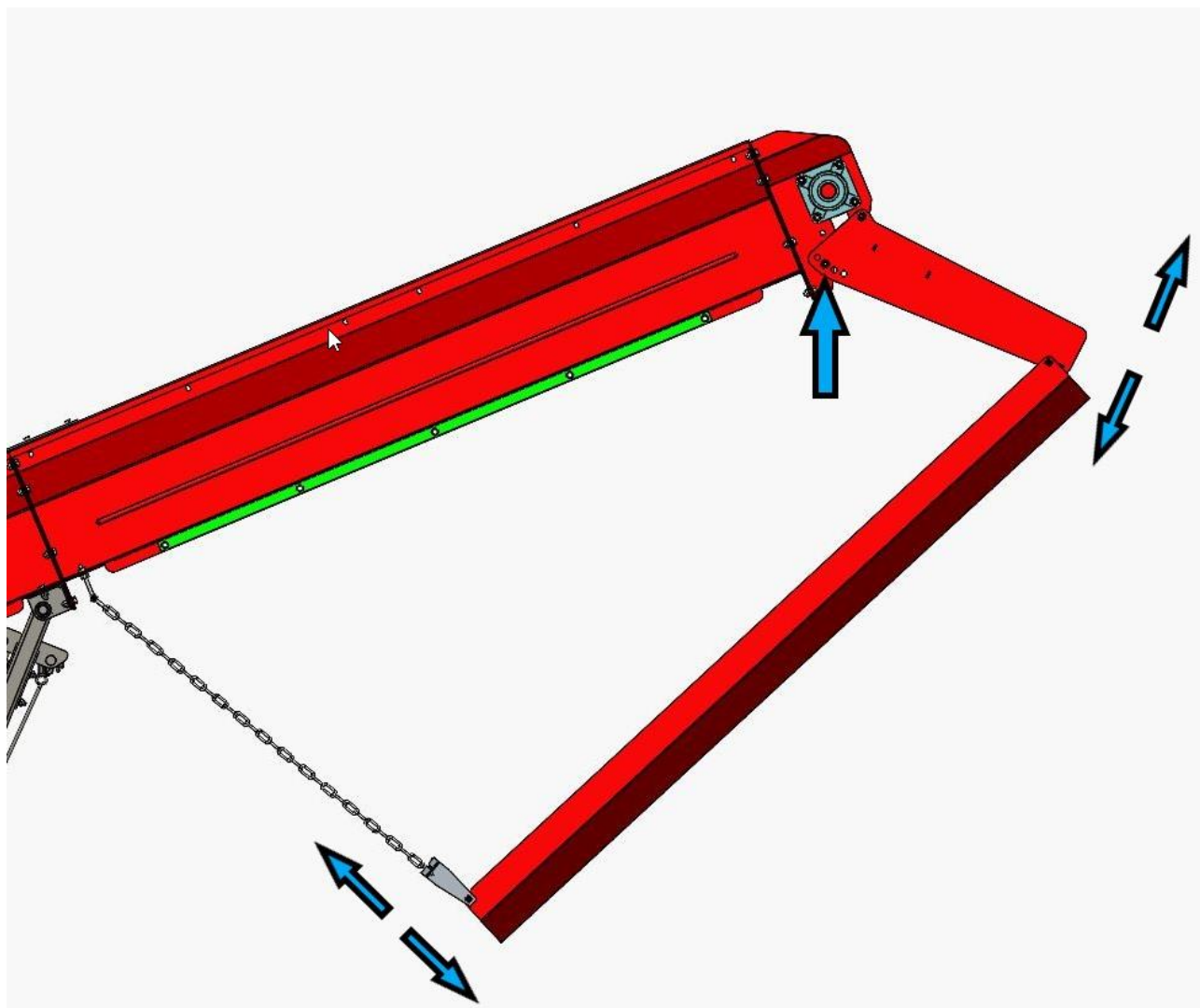
3. Wyprostować koła przenośnika i zablokować je na miejscu za pomocą prętów blokujących, jak pokazano na rysunku 8.
4. Przekręcić zawór na rysunku 8 do pozycji dolnej, aby olej hydrauliczny mógł swobodnie w płynąć do silnika hydraulicznego koła.



Rysunek 8.

2.8.Regulacja sita do usuwania odpadów

Sito do usuwania odpadów można ustawić w czterech różnych pozycjach, wkładając śruby na rysunku 8a (po obu stronach) do różnych otworów. Kąt płyty do usuwania odpadów można zmienić za pomocą ogniwa łańcucha.



Rysunek 8a.

2.9. Po zakończeniu pracy

5. Po zakończeniu łupania drewna opałowego zatrzymać taśmociąg odbiorczy i usunąć drewno z taśmociągu.
6. Upewnić się, że maszyna nie została uszkodzona.
7. Upewnić się, że maszynę można bezpiecznie odsunąć od wyprodukowanego drewna opałowego.
8. Oczyszczyć maszynę.

Jeśli maszyna nie będzie używana dłuższy czas, wykonać następujące czynności:


9. Zmagazynować maszynę zgodnie z instrukcjami w części 2.13.

2.10. Konserwacja maszyny

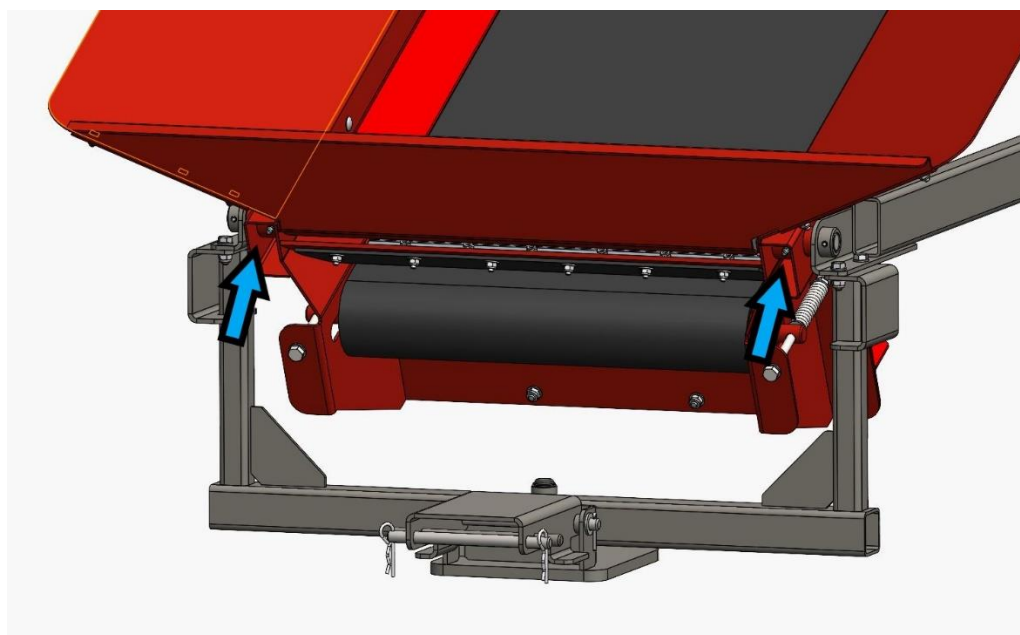
Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności związanych z konserwacją, regulacją, wymianą czy czyszczeniem należy obowiązkowo odłączyć maszynę od źródła zasilania. Używać wyłącznie części zamiennych dostarczanych przez producenta lub sprzedawcę maszyny. Jeśli zachodzi konieczność zdjęcia osłon maszyny na czas konserwacji, przed włączeniem maszyny należy je zawsze zamontować z powrotem.

Po zakończeniu konserwacji i regulacji należy przeprowadzić przebieg testowy zgodnie z instrukcjami w części 4.1.

2.11. Smarowanie

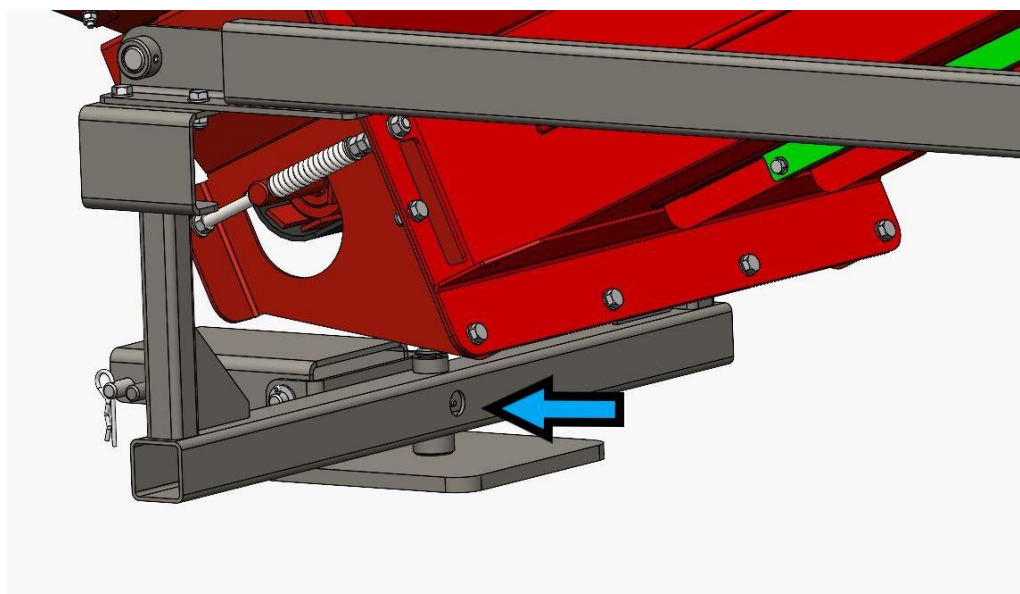
Pozostałe punkty smarowania maszyny, pokazane na rysunkach poniżej, są oznaczone etykietą .

1. Smarowniczki dolnej rolki (2 szt., rysunek 9).



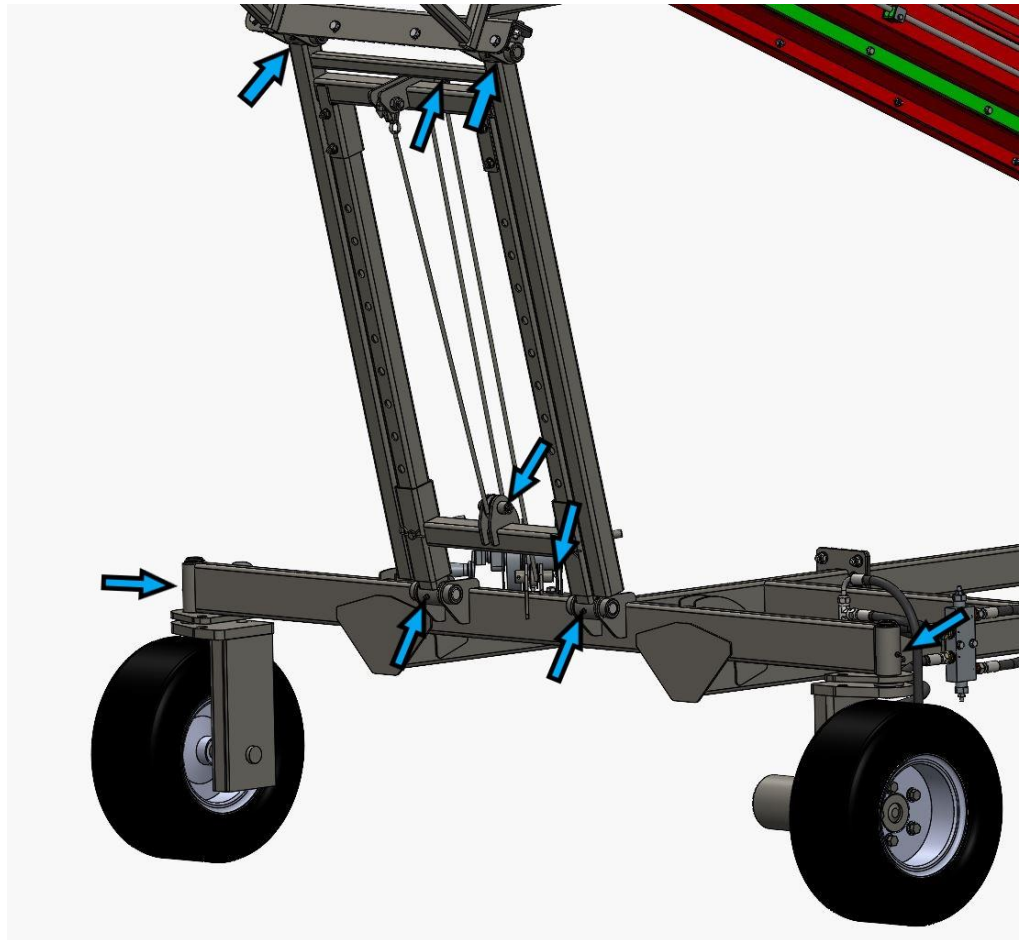
Rysunek 9.

2. Smarowniczka obracarki (1 szt., rysunek 10).



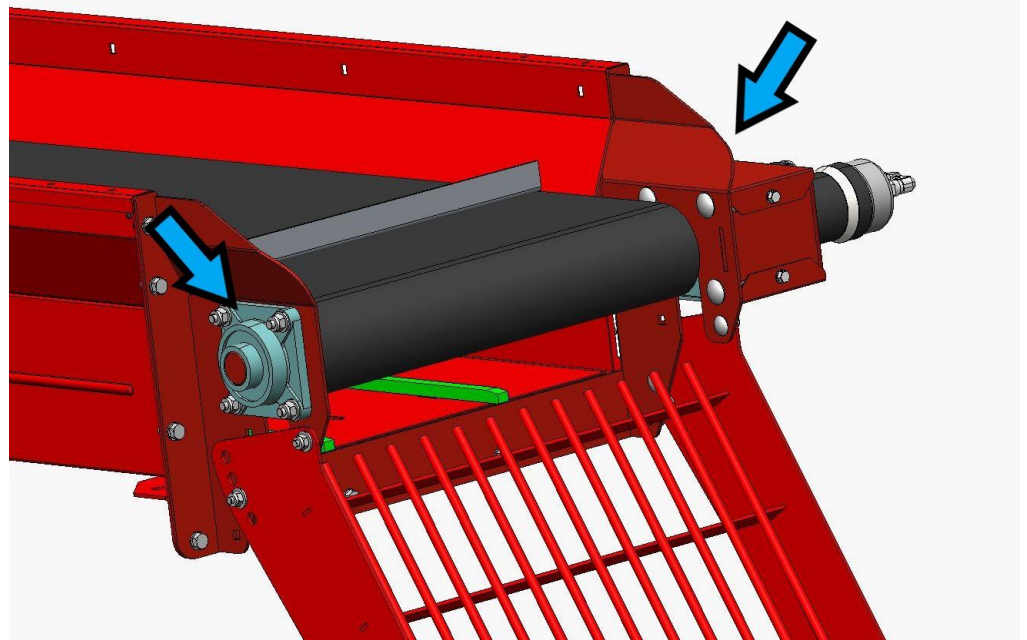
Rysunek 10.

3. Smarowniczk
podnośnika (9 szt.,
rysunek 11).



Rysunek 11.

4. Smarowniczk
górnj rolki (2 szt.,
rysunek 12).



Rysunek 12.

2.12. Mycie i czyszczenie

Luźne zanieczyszczenia i trociny należy usuwać z maszyny np. za pomocą sprężonego powietrza. Maszynę można również myć myjką wysokociśnieniową, o ile strumień wody nie będzie skierowany bezpośrednio na łożyska lub podzespoły elektryczne.

Podczas pracy zawsze upewniać się, że maszyna i jej otoczenie są wystarczająco czyste. Maszynę należy czyścić po każdym zakończeniu pracy. Maszynę czyścić również w regularnych odstępach czasu oraz każdorazowo przez jej zmagazynowaniem na dłuższy czas. Po umyciu piło-tuparkę należy nasmarować zgodnie z instrukcjami w części 6.

2.13. Magazynowanie

Mimo że maszyna przeznaczona jest do pracy na zewnątrz, należy ją przechowywać w zadaszonym miejscu lub pomieszczeniu zamkniętym. Przed długotrwałym przechowywaniem maszynę należy wyczyścić, a następnie umyć zgodnie z instrukcjami w części 9, po czym nasmarować zgodnie z instrukcjami w części 6.

3. Warunki gwarancji

„Warunki gwarancji wchodzą w życie po zarejestrowaniu klienta w serwisie ekstranetowym”.

Gwarancja przysługuje pierwotnemu nabywcy przez 12 miesięcy, począwszy od daty zakupu, ale nie dłużej niż przez 1000 godzin pracy.

Przed podjęciem jakichkolwiek działań w sprawach dotyczących gwarancji należy zawsze kontaktować się ze sprzedawcą maszyny.

Roszczenie gwarancyjne trzeba przekazać sprzedawcy na piśmie **niezwłocznie** po wykryciu wady. Jeśli wada dotyczy uszkodzonej części lub komponentu, należy przesać sprzedawcy zdjęcie uszkodzonej części lub komponentu, o ile to możliwe, aby umożliwić identyfikację usterki. Przy przedkładaniu roszczenia gwarancyjnego nabywca musi zawsze podać w reklamacji typ i numer seryjny maszyny oraz przedstawić dowód zakupu z datą. Roszczenia gwarancyjne należy składać u autoryzowanego sprzedawcy.

Co obejmuje gwarancja

- Części uszkodzone podczas normalnego użytkowania z powodu wad materiału lub wytworzenia.
- Rozsądne wydatki na naprawy zgodnie z umową pomiędzy sprzedawcą lub nabywcą a producentem. Uszkodzone części zostaną wymienione na nowe. Wadliwa część lub części wymienione z powodu wady materiałowej muszą zostać zwrócone producentowi za pośrednictwem sprzedawcy.

Czego nie obejmuje gwarancja

- Uszkodzenia spowodowane normalnym zużyciem (np. ostrza piły czy paski), niewłaściwym użytkowaniem lub nieprzestrzeganiem instrukcji obsługi.
- Uszkodzenia spowodowane niedbałością o procedury konserwacji lub przechowywania wyszczególnione w instrukcji obsługi.
- Uszkodzenia powstałe w transporcie.
- Ostrza tnące, pasy klinowe i olej, jak również normalne procedury regulacji, pielęgnacji, konserwacji i czyszczenia.
- Uszkodzenia maszyny, w której nabywca przeprowadził albo zlecił zmiany konstrukcyjne lub funkcjonalne w takim stopniu, że maszyna nie może być dłużej uważana za odpowiednik maszyny oryginalnej.
- Inne możliwe koszty lub zobowiązania finansowe wynikające z wyżej wymienionych procedur.
- Koszty pośrednie.
- Koszty podróży wynikające z napraw gwarancyjnych.
- Gwarancja na części wymienione w okresie gwarancyjnym maszyny wygasa w tym samym czasie co gwarancja maszyny.
- Gwarancja traci ważność w przypadku przeniesienia własności maszyny na stronę trzecią w okresie gwarancji.
- Gwarancja traci ważność w przypadku zerwania plomb maszyny.

W przypadku stwierdzenia, że zgłoszona przez klienta usterka lub wada nie jest objęta gwarancją, producent ma prawo obciążyć klienta kosztami identyfikacji i ewentualnej naprawy usterki bądź wady zgodnie z aktualnym cennikiem producenta.

Niniejsza karta gwarancyjna w pełni określa nasze obowiązki i zobowiązania oraz wyklucza wszelkie inne obowiązki.

7. Deklaracja włączenia maszyny nieukończonyj

(zgodnie z dyrektywą maszynową 2006/42/WE, Załącznik II B)

Producent: TP Silva Oy

Adres: Valimotie 1, FI-85800 Haapajärvi, Finlandia

Imię i nazwisko osoby upoważnionej do sporządzania dokumentacji technicznej:

Imię i nazwisko: Timo Jussila

Adres: Valimotie 1, FI-85800 Haapajärvi, Finlandia

Ww. osoba zaświadcza, że

Taśmociąg XL Hakki Pilke, taśmociąg do drewna opałowego (akcesorium do piło-łuparki do drewna Hakki Pilke)

Numer seryjny:

- jest zgodny z odpowiednimi postanowieniami dyrektywy maszynowej (2006/42/WE).

Tę maszynę nieukończonyj można podłączyć tylko do kompatybilnej piło-łuparki do drewna Hakki Pilke.

Miejsce i data: Haapajärvi, 1 kwietnia 2021

Podpis:



Anssi Westerlund
Dyrektor biznesowy